

# P5-20...R40-17

## Modèle : C18 PLUS

### **fr** Notice de montage et d'utilisation

## **Moteur tubulaire avec émetteur-récepteur radio intégré pour installations ZIP**

Informations importantes pour:

• l'installateur / • l'électricien / • l'utilisateur

À transmettre à la personne concernée!

L'original de cette notice doit être conservée par l'utilisateur.

2010 301 286 0c 12/02/2024

Becker-Antriebe GmbH  
Friedrich-Ebert-Straße 2-4  
35764 Sinn/Allemagne  
info@becker-antriebe.com  
www.becker-antriebe.com



**BECKER**  
for you. forever.

# Sommaire

|   |    |
|---|----|
| Généralités.....  | 3  |
| Garantie.....   | 4  |
| Consignes de sécurité.....  | 4  |
| Remarques pour l'utilisateur.....   | 4  |
| Remarques pour le montage et la mise en service.....  | 4  |
| Utilisation conforme.....   | 6  |
| Montage et démontage du câble de connexion enfichable.....  | 6  |
| Montage.....  | 7  |
| Émetteurs Centronic compatibles.....  | 9  |
| Mise en service avec un émetteur CentronicPLUS.....   | 9  |
| Mise en mode de programmation.....  | 10 |
| Programmation de l'émetteur CentronicPLUS.....  | 11 |
| Ajout d'un émetteur supplémentaire à l'installation.....  | 12 |
| Sélection du récepteur pour le mode de réglage.....   | 12 |
| Contrôle de l'affectation du sens de rotation.....  | 13 |
| Gestion intelligente de l'installation.....   | 14 |
| Indicateur d'état des positions de fin de course (ESI).....   | 14 |
| Réglage des positions de fin de course.....   | 14 |
| Du point inférieur au point supérieur.....  | 14 |
| Du point inférieur à la butée supérieure.....   | 15 |
| Modification des positions de fin de course réglées.....  | 15 |
| Effacement des positions de fin de course.....  | 16 |
| Positions intermédiaires I + II.....  | 17 |
| Réinitialisation de la mémoire radio du moteur tubulaire sur le réglage usine.....                                    | 18 |
| Mise en service avec un émetteur Centronic.....   | 20 |
| Programmation de l'émetteur maître.....   | 21 |
| Contrôle de l'affectation du sens de rotation.....  | 21 |
| Gestion intelligente de l'installation.....   | 22 |
| Indicateur d'état des positions de fin de course (ESI).....   | 22 |
| Réglage des positions de fin de course.....   | 22 |
| Du point inférieur au point supérieur.....  | 22 |
| Du point inférieur à la butée supérieure.....   | 23 |
| Effacement des positions de fin de course.....  | 23 |
| Positions intermédiaires I + II.....  | 24 |
| Programmation d'autres émetteurs.....   | 24 |
| Effacement de l'émetteur.....   | 25 |
| Reprogrammation de l'émetteur maître.....   | 25 |
| Réglage des positions de fin de course avec Auto-Install (pour les applications ZIP avec une lame finale lourde)..... | 26 |
| Détection d'obstacles (pour les applications ZIP avec une lame finale lourde).....                                    | 27 |
| Fonctions supplémentaires avec CentronicPLUS / Centronic.....   | 27 |
| Activation/Désactivation de la fonction supplémentaire de détente de la toile.....                                    | 27 |
| Programmation des horaires de déplacement.....  | 28 |
| Effacement des horaires de déplacement avec un émetteur CentronicPLUS.....  | 28 |
| Effacement des horaires de déplacement avec un émetteur Centronic.....  | 28 |
| Activation / désactivation des horaires de déplacement avec un émetteur CentronicPLUS.....                            | 29 |
| Activation / désactivation des horaires de déplacement avec un émetteur Centronic.....                                | 29 |
| Réinitialisation du moteur tubulaire sur le réglage usine.....  | 29 |
| Commande sur place avec un bouton poussoir.....   | 30 |
| Élimination.....  | 30 |
| Maintenance.....  | 30 |
| Caractéristiques techniques Ø35.....  | 31 |
| Caractéristiques techniques Ø45.....  | 31 |
| Messages d'erreur.....  | 31 |
| Que faire si.....   | 32 |
| Exemple de raccordement.....  | 33 |
| Déclaration de conformité.....  | 34 |

## Généralités

Ces moteurs tubulaires sont des équipements de qualité supérieure présentant les caractéristiques suivantes :

- Optimisés pour les applications ZIP verticales
- Commande individuelle, de groupe ou centrale par radio
- Pas de câblage pour relier le commutateur ou une commande à relais
- Possibilité de combiner librement le moteur et l'émetteur
- Réglage simple des fins de course via l'émetteur
- Réglage de deux positions intermédiaires à choisir librement
- Création flexible de groupes par radio, modifiable à tout moment sans opération de montage
- La fonction de mémorisation intégrée permet de programmer en toute simplicité jusqu'à deux horaires de commutation, avec répétition quotidienne.
- Installation possible sans butée (du point sorti au point rentré)
- Reconnaissance automatique des positions de fin de course grâce à un système électronique intelligent lors de l'utilisation de systèmes de butée
- Pas d'ajustement ultérieur des fins de course : lors de l'utilisation d'un système de butées, les changements de tablier/toile sont compensés automatiquement.
- Conviennent pour les protections solaires verticales
- Sollicitation considérablement réduite des butées et de la toile
- Activation/Désactivation de la fonction de détente de la toile
- Montage à gauche ou à droite
- Possibilité de brancher plusieurs moteurs en parallèle
- Adaptation automatique du sens de rotation
- Fonctionnement respectueux de l'installation et du moteur permettant d'accroître leur durée de vie
- Pour câble de connexion enfichable

Lors de l'installation et du réglage de l'appareil, veuillez respecter la présente notice de montage et d'utilisation.



La date de fabrication est composée des quatre premiers chiffres du numéro de série.

Les chiffres 1 et 2 indiquent l'année et les chiffres 3 et 4 la semaine calendaire.

Exemple : Semaine calendaire 34 de l'année 2020

|               |           |
|---------------|-----------|
| N° de série : | 2034XXXXX |
|---------------|-----------|

### Explication des pictogrammes

|   |                  |  |
|---|------------------|--|
|  | <b>PRUDENCE</b>  | PRUDENCE signale un risque pouvant entraîner des blessures s'il n'est pas évité. |
|   | <b>ATTENTION</b> | ATTENTION signale des mesures à prendre pour éviter des dommages matériels.      |
|  |                  | Indique des conseils d'utilisation et autres informations utiles.                |

## Garantie

Toute modification du moteur et toute installation inappropriée allant à l'encontre de cette notice et de nos autres consignes peuvent causer des blessures corporelles graves ou représenter un risque pour la santé des utilisateurs, par ex. des contusions. C'est pourquoi, toute modification de la construction ne peut être effectuée qu'après nous en avoir informés et après obtention de notre accord. Nos consignes, notamment celles mentionnées dans la présente notice de montage et d'utilisation, doivent être respectées impérativement.

Toute modification des produits allant à l'encontre de leur utilisation conforme n'est pas autorisée.

Lorsqu'ils utilisent nos produits, les fabricants des produits finis et les installateurs doivent impérativement tenir compte et respecter toutes les dispositions légales et administratives nécessaires, en particulier les dispositions relatives à la compatibilité électromagnétique actuellement en vigueur, notamment en ce qui concerne la production du produit fini, l'installation et le service clientèle.

## Consignes de sécurité

Les consignes de sécurité et avertissements suivants ont pour but de prévenir les risques et d'éviter les dommages corporels et matériels.

### Remarques pour l'utilisateur

#### Remarques générales

- Pendant le nettoyage, la maintenance et le remplacement de pièces, le moteur doit être débranché de la source d'alimentation électrique.
- Tous les travaux et toutes les autres activités, y compris les travaux de maintenance et de nettoyage, réalisés sur les installations électriques et l'installation même, doivent être effectués uniquement par des personnes qualifiées, notamment des électriciens spécialisés.
- Ces appareils peuvent être utilisés par des enfants à partir de 8 ans et par des personnes dont les facultés physiques, sensorielles ou mentales sont diminuées ou qui manquent d'expérience et/ou de connaissances, dans la mesure où ils/elles sont surveillés ou bien si l'emploi sûr de l'appareil leur a été enseigné et qu'ils/elles ont compris les risques en découlant. Les enfants ne doivent pas jouer avec l'appareil.
- Le niveau d'usure et de détérioration des installations doit être régulièrement contrôlé par une personne qualifiée.
- N'utilisez pas les installations si une réparation ou un réglage est nécessaire.
- Surveillez les installations lorsqu'elles sont en mouvement et éloignez les personnes jusqu'à ce qu'elles soient complètement fermées.
- Observez la zone de danger de l'installation pendant le fonctionnement.
- Veillez à conserver une distance suffisante (au moins 40 cm) entre les pièces mobiles et les objets avoisinants.



#### Prudence

#### Consignes de sécurité à respecter pour éviter les blessures graves

- **Éliminez ou sécurisez les points d'écrasement et de cisaillement.**

### Remarques pour le montage et la mise en service

#### Remarques générales

- Les consignes de sécurité de la norme EN 60335-2-97 doivent être respectées. Notez que ces consignes de sécurité ne sont en aucun cas exhaustives car cette norme ne peut recenser toutes les sources de danger. Par exemple, la construction du produit motorisé, le comportement du moteur lorsqu'il est installé ou l'application du produit fini dans le domaine d'utilisation de l'utilisateur final ne peuvent pas être pris en compte par le fabricant du moteur. Pour toute question ou en cas d'incertitude concernant les consignes de sécurité mentionnées dans la norme, adressez-vous au fabricant du produit partiel ou du produit fini correspondant.
- Respectez toutes les normes et prescriptions en vigueur pour l'installation électrique.
- Tous les travaux et toutes les autres activités, y compris les travaux de maintenance et de nettoyage, réalisés sur les installations électriques et l'installation même, doivent être effectués uniquement par des personnes qualifiées, notamment des électriciens spécialisés.
- Seuls les pièces de rechange, les outils et les dispositifs accessoires autorisés par le fabricant du moteur doivent être utilisés. En utilisant des produits tiers non agréés ou en modifiant l'installation et ses accessoires, vous mettez en danger votre sécurité et celle de tiers ; c'est pourquoi l'utilisation de produits d'autres marques non

agréés ou les modifications pour lesquelles nous n'avons pas été concertés et que nous n'avons pas permises ne sont pas autorisées. Nous déclinons toute responsabilité pour les dommages dus au non-respect de cette consigne.

- Montez l'interrupteur avec préréglage ARRÊT à portée de vue du produit motorisé, mais éloigné des pièces mobiles, à une hauteur supérieure à 1,5 m. Celui-ci ne doit pas être accessible au public.
- Les dispositifs de commande fixes doivent être installés de manière visible.
- Les caractéristiques du produit motorisé doivent être compatibles avec le couple assigné et la durée de fonctionnement assignée.  
Vous trouverez les caractéristiques techniques (couple nominal, durée de fonctionnement) sur la plaque signalétique du moteur tubulaire.
- Les pièces du moteur bougeant de manière dangereuse doivent être montées à plus de 2,5 m du sol ou de tout autre plan donnant accès au moteur.
- Réglez/Programmez correctement les positions de fin de course après la mise en service pour garantir le fonctionnement sûr de l'installation.
- Les moteurs équipés d'un câble H05VV-F ne doivent être installés qu'en intérieur.
- Les moteurs équipés d'un câble de connexion H05RR-F, S05RN-F ou 05RN-F peuvent être utilisés en extérieur et en intérieur.
- Pour la mise du moteur dans l'axe, utilisez exclusivement les composants figurant dans le catalogue d'accessoires mécaniques en vigueur du fabricant du moteur. Montez-les conformément aux indications du fabricant.
- Lorsque le moteur pour tabliers/toiles est installé dans une zone indiquée spécifiquement (par ex. issues de secours, zones dangereuses, zones de sécurité), respectez toutes les normes et prescriptions en vigueur correspondantes.
- Après avoir installé le moteur, l'installateur doit consigner le moteur tubulaire utilisé dans le chapitre Caractéristiques techniques et noter le lieu de montage.



#### **Prudence**

##### **Consignes de sécurité à respecter pour éviter les blessures graves**

- **Pendant le fonctionnement des installations et appareils électriques ou électroniques, certains composants, tels que le bloc d'alimentation, sont soumis à une tension électrique dangereuse. Toute intervention par des personnes non qualifiées ou tout non-respect des avertissements peut causer des blessures corporelles ou des dommages matériels.**
- **Prudence lors de tout contact avec le moteur tubulaire. Celui-ci peut en effet chauffer pendant le fonctionnement pour des raisons liées à sa technologie.**
- **Avant d'installer la motorisation, enlevez tous les câbles inutiles et mettez hors service tout équipement qui n'est pas nécessaire pour un fonctionnement motorisé.**
- **Éliminez ou sécurisez les points d'écrasement et de cisaillement.**
- **Lors de l'installation du moteur, prévoyez un système de coupure du réseau sur tous les pôles avec une largeur d'ouverture de contact d'au moins 3 mm par pôle (EN 60335).**
- **En cas d'endommagement du câble secteur, seul le fabricant est autorisé à en effectuer le remplacement. Pour les moteurs avec câble de connexion enfichable, remplacez ce dernier par un câble secteur du même type disponible auprès du fabricant du moteur.**

#### **Attention**

##### **Consignes de sécurité à respecter pour éviter les dommages matériels.**

- **Veillez à conserver une distance suffisante entre les pièces mobiles et les objets avoisinants.**
- **Ne transportez jamais le moteur par le câble de connexion.**
- **Assurez-vous de la fixation sûre des raccords encliquetables et des vis des supports.**
- **Assurez-vous que rien ne frotte sur le moteur tubulaire comme, par ex. les attaches du tablier/de la toile, des vis.**
- **Le moteur doit être monté en position horizontale.**

## Utilisation conforme

Le type de moteur tubulaire décrit dans la présente notice est exclusivement destiné au fonctionnement d'installations ZIP verticales.

L'utilisation dans des installations couplées est uniquement possible lorsque les pièces de l'installation sont parfaitement synchronisées et atteignent au même instant les positions de fin de course.

Utilisez uniquement les vis EJOT Delta PT 40x12 WN 5454 Torx (9900 000 545 4) pour fixer les pièces de connexion au moteur Ø 35 mm PXX/XX.

Pour les applications de volets roulants, veuillez employer exclusivement les types de moteurs tubulaires conçus à cet effet.

Ce type de moteur tubulaire est conçu pour être utilisé dans des installations individuelles (un moteur par axe).

Ce type de moteur tubulaire ne doit pas être utilisé dans une atmosphère explosive.

Le câble de connexion ne doit pas être utilisé pour transporter le moteur. Pour ce faire, utilisez toujours le tube du moteur.

Toutes les autres applications, utilisations et modifications ne sont pas autorisées pour des raisons de sécurité dans le but de protéger l'utilisateur et les tiers car elles pourraient entraver la sécurité de l'installation et ainsi présenter un risque de dommages corporels et matériels. Le fabricant du moteur décline toute responsabilité pour les dommages dus au non-respect de cette consigne.

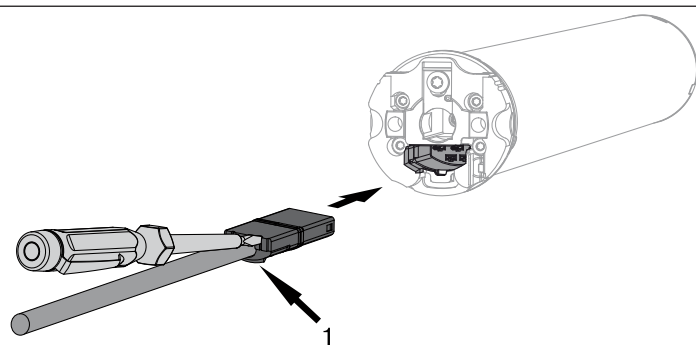
Les indications de cette notice d'utilisation doivent être impérativement respectées lors du fonctionnement de l'installation ou de sa réparation. Le fabricant du moteur décline toute responsabilité pour les dommages dus à une utilisation inappropriée.

## Montage et démontage du câble de connexion enfichable

 **Prudence**  
**Coupez l'alimentation électrique avant de monter/démonter le câble de connexion.**

### Montage du câble de connexion enfichable

Ø35 / Ø45 / Ø58



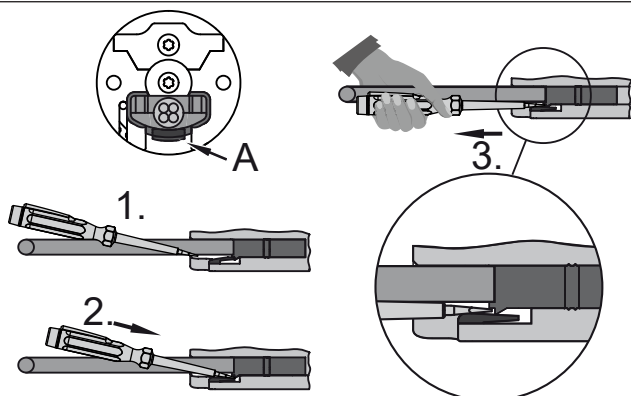
1 = ergot

Veillez à **couper la tension** du câble de connexion puis insérez-le dans la tête du moteur jusqu'à ce que vous entendiez l'ergot du moteur s'enclencher. Le cas échéant, utilisez un tournevis plat pour pouvoir enfoncer l'embout plus loin. Placez le tournevis dans l'une des deux fentes prévues à cet effet sur le connecteur.

Contrôlez l'enclenchement.

### Démontage du câble de connexion enfichable pour moteurs tubulaires

Ø35



A = Languette d'arrêt

Insérez un tournevis plat adapté à mi-chemin entre l'ergot et la languette d'arrêt, de manière à ce que cette dernière libère l'ergot du connecteur.

À présent, vous pouvez extraire simultanément le câble de connexion et le tournevis plat.

|                       |   |
|-----------------------|---|
| <b>Ø45 / Ø58</b>      | <p>Insérez un tournevis plat adapté au centre jusqu'en butée dans l'orifice de l'étrier enfichable, de manière à ce que ce dernier libère l'ergot du connecteur.</p> <p>À présent, vous pouvez extraire simultanément le câble de connexion et le tournevis plat.</p> |
|                       |   |
| A = Étrier enfichable |   |

## Montage

### Montage du moteur

#### Attention

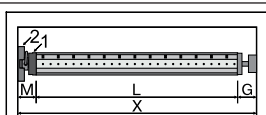
**Pour la mise du moteur dans l'axe, utilisez exclusivement les composants figurant dans le catalogue d'accessoires mécaniques en vigueur du fabricant du moteur.**

L'installateur doit s'assurer avant le montage que la maçonnerie ou le système à motoriser sont suffisamment solides (couple du moteur plus poids du tablier/de la toile).



#### Prudence

**Les raccordements électriques ne doivent être effectués que par un électricien spécialisé. Coupez et sécurisez l'alimentation électrique avant le montage. Veuillez remettre les informations de raccordement ci-jointes à l'électricien chargé des travaux.**

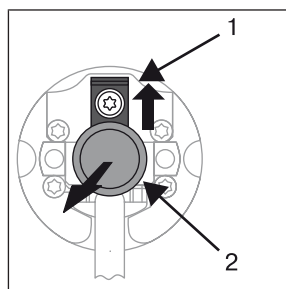


Déterminez l'encombrement latéral (M) en mesurant la tête du moteur (1) et le support mural (2). Pour obtenir la longueur (L) de l'axe, soustrayez l'encombrement latéral (M) et l'embout (G) à la dimension intérieure du coffre (X) :  $L = X - M - G$ .

L'encombrement latéral (M) peut varier suivant la combinaison moteur-support mural.

Fixez ensuite le support mural et l'embout. Veillez à ce que l'axe forme un angle droit avec le mur et à ce que le système monté offre un jeu axial suffisant.

### Montage et démontage du tenon

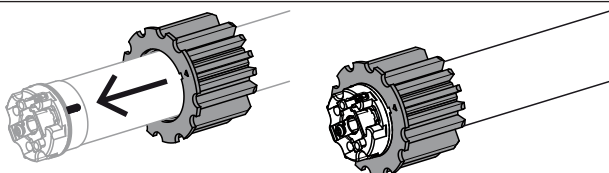


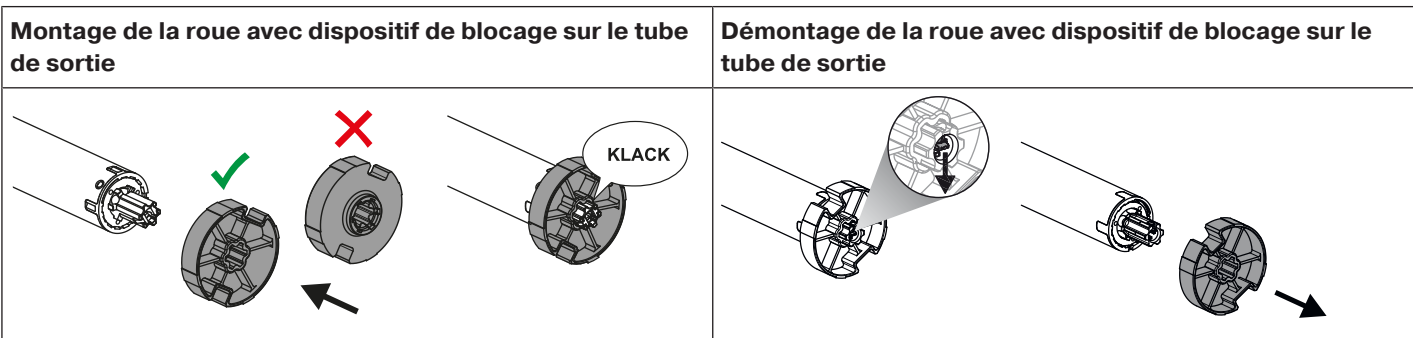
#### Ø45

Le tenon (2) s'enclenche automatiquement lors de son insertion. Pour démonter le tenon (2), poussez la plaque de sécurité (1) vers le haut et retirez le tenon (2).

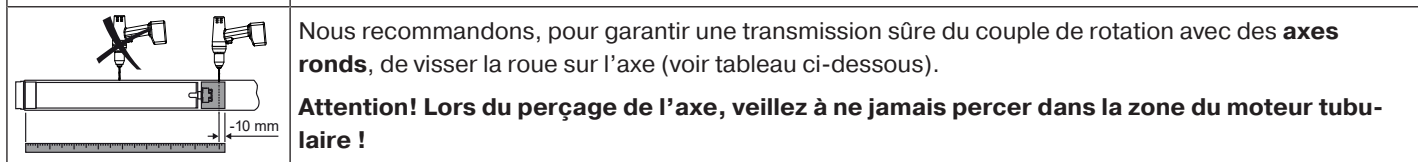
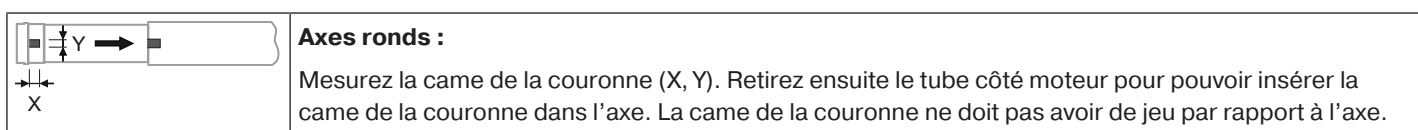
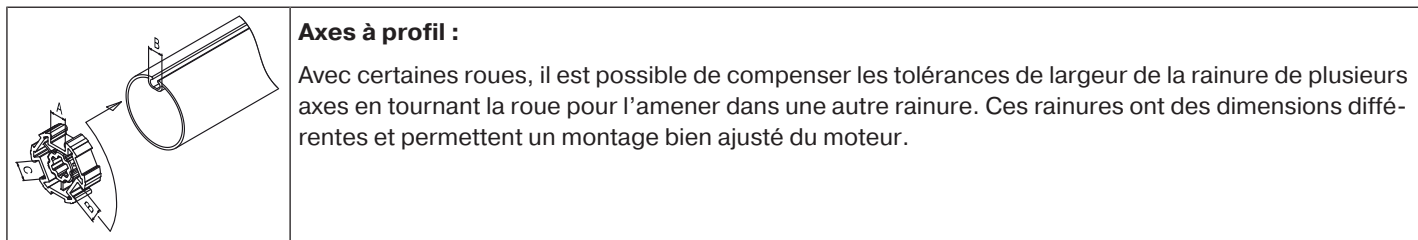
### Montage et démontage de la roue

#### Montage de l'anneau sur la couronne





## Montage du moteur dans l'axe

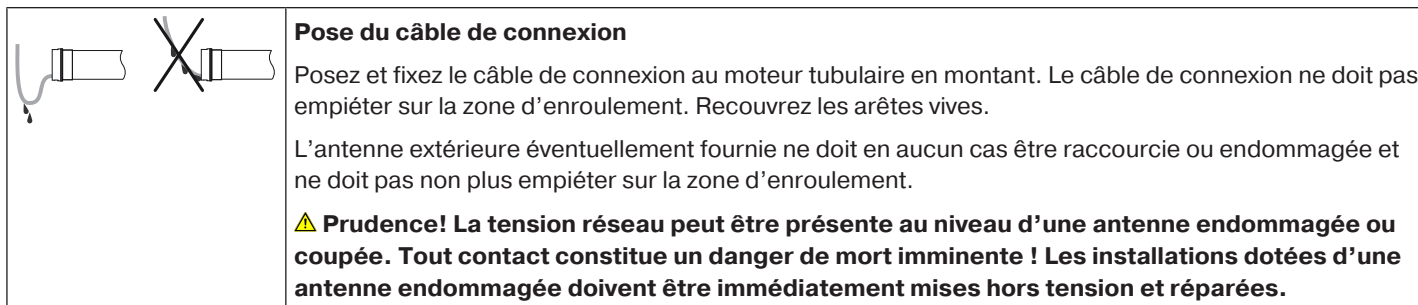
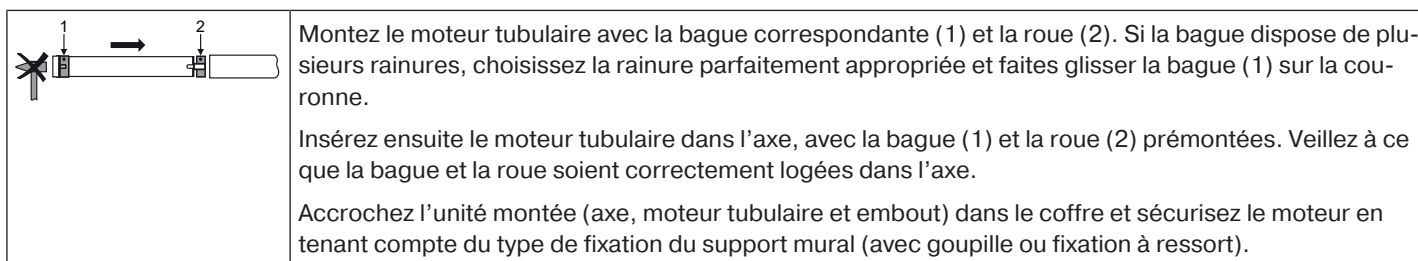


| Dimension du moteur [mm] | Roue | Couple maxi. [Nm] | Vis de fixation pour (4 unités) |
|--------------------------|------|-------------------|---------------------------------|
| Ø 35-Ø 45                | Tous | jusqu'à 50        | Vis à tôle Ø 4,8 x 9,5 mm       |

Nous recommandons de visser également l'embout sur l'axe.

### Attention

**Ne cognez jamais sur le moteur tubulaire et veillez à ne pas le laisser tomber lors de son introduction dans l'axe !**












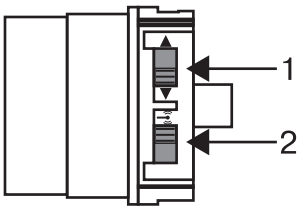
## Émetteurs Centronic compatibles

Tous les récepteurs CentronicPlus peuvent être utilisés avec des émetteurs Centronic listés dans le tableau Compatibilité Centronic/CentronicPlus à l'adresse

**[www.becker-antriebe.com/downloads](http://www.becker-antriebe.com/downloads)**

Les deux technologies radio employées sont globalement différentes. C'est pourquoi leur association ne permet toutefois pas de profiter de la performance du système radio CentronicPlus dans son intégralité. En cas d'utilisation d'émetteurs Centronic avec des récepteurs CentronicPlus, la portée peut éventuellement être réduite. Les émetteurs Centronic ne peuvent pas de traiter les retours des récepteurs CentronicPlus. Vous ne pourrez profiter pleinement de la performance du système CentronicPlus qu'en combinant des émetteurs, récepteurs et capteurs CentronicPlus entre eux, car seule cette technologie permet la création automatique d'un système bidirectionnel intelligent.


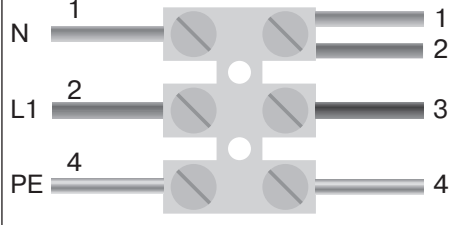


### Mise en service avec un émetteur CentronicPLUS

| Explication des symboles  |  |
|---|--|
|    | Touche MONTÉE  |
|    | Touche ARRÊT   |
|    | Touche DESCENTE  |
|    | Touche de programmation (sur l'émetteur)   |
|    | Touche de fonction (sur l'émetteur)  |
|    | Anneau de LED sur l'émetteur   |
|   | Le récepteur acquitte une ou plus fois par un claquement ou un mouvement de réaction |
|  | 1 = commutateur de sens de rotation<br>2 = commutateur radio                         |
| Modes opératoires   |  |
| Mode normal   | Commande du récepteur/canal sélectionné  |
| Sélection du récepteur  | Sélection du récepteur souhaité et affectation au canal                              |
| Mode de réglage   | Mise en service et gestion des récepteurs sélectionnés                               |

#### Attention

Les moteurs tubulaires sont conçus pour un fonctionnement de courte durée. Un disjoncteur thermique intégré permet de prévenir toute surchauffe du moteur tubulaire. Lors de la mise en service (tablier long/toile longue ou temps de fonctionnement prolongé), il est possible que le disjoncteur thermique se déclenche. Dans ce cas, le moteur se coupe. Après un bref temps de refroidissement, l'installation est de nouveau opérationnelle. Le moteur n'atteint sa durée de fonctionnement totale qu'une fois refroidi à température ambiante. Évitez tout déclenchement répété du disjoncteur thermique.



## Raccordement du moteur tubulaire

|   |   |          |            |                |  |
|---|---|----------|------------|----------------|--|
| <p>230V AC / 50 Hz </p>  | <p>Branchez le moteur tubulaire sur l'alimentation électrique.</p>  |          |            |                |  |
| <table border="1"> <tr> <td>1 = bleu</td> <td>3 = noir</td> </tr> <tr> <td>2 = marron</td> <td>4 = vert-jaune</td> </tr> </table>   | 1 = bleu  | 3 = noir | 2 = marron | 4 = vert-jaune |  |
| 1 = bleu  | 3 = noir  |          |            |                |  |
| 2 = marron  | 4 = vert-jaune  |          |            |                |  |
|   | <p> 1x</p> <p>Mettez l'installation sous tension.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>► Le moteur tubulaire confirme la programmation.</li> </ul> |          |            |                |  |

## Mise en mode de programmation

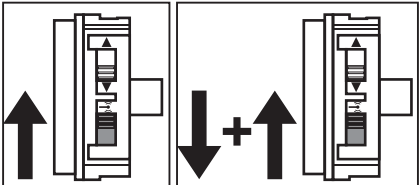
**i** Cette étape n'est nécessaire que si l'un des appareils à programmer ne fait pas encore partie de l'installation. Par exemple en cas de marchandise neuve, d'appareils appartenant à une autre installation ou de produits réinitialisés sur le réglage usine.

## Réglage du mode de programmation du moteur tubulaire par la mise sous tension

|   |   |   |
|---|---|---|
|  | <p> 1x</p> | <p>Mettez l'installation sous tension.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>► Le moteur tubulaire confirme la programmation.</li> <li>► Le moteur tubulaire se trouve en mode de programmation pendant 15 minutes.</li> </ul> |
|---|---|---|

**i** Si plusieurs moteurs tubulaires doivent être branchés en parallèle, vous pouvez désactiver le mode de programmation de l'un des moteurs tubulaires en poussant le commutateur radio vers l'extérieur après la mise sous tension.

## Réglage du mode de programmation du moteur tubulaire via le commutateur radio

|  |   |
|--|---|
|  | <p>Poussez le commutateur radio vers l'intérieur. Si le commutateur radio se trouve déjà dans cette position, poussez-le vers l'extérieur avant de le ramener de nouveau vers l'intérieur.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>► Le moteur tubulaire se trouve en mode de programmation pendant 15 minutes.</li> </ul> |
|--|---|

## Programmation de l'émetteur CentronicPLUS


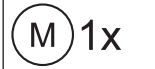





**En cas de marchandise neuve, d'appareils appartenant à une autre installation ou de produits réinitialisés sur le réglage usine, vous devez d'abord vous mettre en mode de programmation (voir Mise en mode de programmation).**





|   |                |  |
|---|----------------|--|
|   |                | Approchez-vous avec l'émetteur le plus près possible du récepteur à programmer.  |
| ● 3 s                                       | <br>           | <p>Appuyez pendant 3 secondes sur la touche de programmation tandis que le mode de programmation est actif. L'émetteur effectue une recherche. Celle-ci est indiquée par un changement continu de la couleur de l'anneau de LED. L'émetteur passe ensuite en mode de sélection du récepteur et sélectionne le récepteur avec la meilleure qualité de connexion.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▸ Le récepteur confirme la programmation.</li> </ul> <p>Si le récepteur confirmant la programmation n'est pas le récepteur souhaité, vous pouvez commuter entre les récepteurs accessibles à l'aide de la touche ▲ / ▼, jusqu'à ce que le récepteur souhaité confirme la programmation. Appuyez pendant 3 secondes sur la touche ▲ pour acquitter le récepteur ayant la meilleure qualité de connexion.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▸ L'émetteur indique le statut d'affectation actuel du récepteur via l'anneau de LED.</li> </ul> |
| <b>Statut d'affectation</b>                 |                |  |
| <b>L'anneau de LED s'allume en jaune :</b>  |                | Le récepteur ne fait pas encore partie de l'installation ou <b>ses réglages sont encore ceux de l'usine.</b>   |
| <b>L'anneau de LED s'allume en bleu :</b>   |                | Le récepteur n'est <b>pas affecté au canal</b> sélectionné.  |
| <b>L'anneau de LED s'allume en vert :</b>   |                | Le récepteur est <b>affecté au canal</b> sélectionné.  |
| <b>L'anneau de LED s'allume en blanc :</b>  |                | Capteur Centronic PLUS sélectionné.  |
| <b>L'anneau de LED s'allume en violet :</b> |                | émetteur Centronic PLUS sélectionné.   |
| <b>L'anneau de LED s'allume en rouge :</b>  |                | Aucun récepteur trouvé.  |
|   |                | Sélectionnez le canal souhaité sur la télécommande multicanaux à l'aide de la touche de fonction.  |
| ■   | <br>ou<br><br> | <p>Appuyez sur la touche ARRÊT pour modifier le statut d'affectation du récepteur sélectionné. Si le récepteur ne fait pas encore partie de l'installation, vous devez d'abord l'ajouter et l'affecter au canal sélectionné.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▸ Le récepteur confirme l'affectation au canal par l'émission d'un signal unique. L'annulation de l'affectation au canal est indiquée par l'émission de deux signaux.</li> <li>▸ L'émetteur confirme le nouveau statut d'affectation par l'allumage correspondant de l'anneau de LED.</li> </ul> <p>► Le récepteur fait alors partie de l'installation et est affecté au canal souhaité.</p>   |
| ● 3 s                                       |                | <p>Appuyez ensuite pendant 3 secondes sur la touche de programmation pour passer en mode normal.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▸ L'anneau de LED s'éteint.</li> </ul>   |

## Ajout d'un émetteur supplémentaire à l'installation

**i** Si l'émetteur à programmer dispose déjà de données d'installation, le processus est interrompu. L'interruption du processus est signalée par un clignotement en rouge de l'anneau de LED. Dans ce cas, l'émetteur doit être réinitialisé sur le réglage usine (voir la notice correspondante de l'émetteur).



|  |  |  |
|--|--|--|
|  | <br> | <p>Appuyez pendant 3 secondes sur la touche de programmation d'un émetteur déjà programmé. L'émetteur effectue une recherche. Celle-ci est indiquée par un changement continu de la couleur de l'anneau de LED. L'émetteur passe ensuite en mode de sélection du récepteur et sélectionne le récepteur avec la meilleure qualité de connexion.</p> <p>▷ Le récepteur confirme la programmation.</p>  |
|   |   | <p>Maintenez ensuite enfoncée la touche de programmation d'un nouvel émetteur.</p> <p>▷ Après 5 secondes, les anneaux de LED des deux émetteurs commencent à se remplir en vert.</p> <p>Continuez à maintenir enfoncée la touche de programmation.</p> <p>▷ Une fois le nouvel émetteur ajouté avec succès, les deux émetteurs acquiescent par un clignotement en vert.</p> <p>▶ L'ajout de l'émetteur a réussi.</p> <p><b>i</b> Vous pouvez interrompre à tout moment la programmation en appuyant sur la touche ARRÊT de l'émetteur déjà programmé ou en relâchant la touche de programmation.</p> |

## Sélection du récepteur pour le mode de réglage

|  |  |   |
|--|--|---|
|  |  | <p>Approchez-vous avec l'émetteur le plus près possible du récepteur souhaité.</p>  |
|  | <br> | <p>Appuyez pendant 3 secondes sur la touche de programmation. L'émetteur effectue une recherche. Celle-ci est indiquée par un changement continu de la couleur de l'anneau de LED. L'émetteur passe ensuite en mode de sélection du récepteur et sélectionne le récepteur avec la meilleure qualité de connexion.</p> <p>▷ Le récepteur confirme la programmation.</p> <p>Si le récepteur confirmant la programmation n'est pas le récepteur souhaité, vous pouvez commuter entre les récepteurs accessibles à l'aide de la touche ▲ / ▼, jusqu'à ce que le récepteur souhaité confirme la programmation. Appuyez pendant 3 secondes sur la touche ▲ pour acquiescer le récepteur ayant la meilleure qualité de connexion.</p> <p>▷ L'émetteur indique le statut d'affectation actuel du récepteur via l'anneau de LED.</p> |

### Statut d'affectation

|   |   |
|---|---|
| <p>L'anneau de LED s'allume en jaune :</p>  | <p>Le récepteur ne fait pas encore partie de l'installation ou <b>ses réglages sont encore ceux de l'usine.</b></p> |
| <p>L'anneau de LED s'allume en bleu :</p>   | <p>Le récepteur n'est <b>pas affecté au canal</b> sélectionné.</p>  |
| <p>L'anneau de LED s'allume en vert :</p>   | <p>Le récepteur est <b>affecté au canal</b> sélectionné.</p>  |
| <p>L'anneau de LED s'allume en blanc :</p>  | <p>Capteur Centronic PLUS sélectionné.</p>  |
| <p>L'anneau de LED s'allume en violet :</p> | <p>émetteur Centronic PLUS sélectionné.</p>   |
| <p>L'anneau de LED s'allume en rouge :</p>  | <p>Aucun récepteur trouvé.</p>  |

|   |   |   |
|---|---|---|
| ● |   | Appuyez brièvement sur la touche de programmation pour passer en mode de réglage.   |
|   |  | <ul style="list-style-type: none"> <li>▷ Le récepteur confirme la programmation.</li> <li>▷ L'anneau de LED de l'émetteur clignote lentement en bleu clair.</li> <li>▷ Le récepteur se déplace en mode « homme mort ».</li> </ul> <p>► Le mode de réglage est maintenant activé.</p> <p><b>i Il n'est pas possible de sélectionner de cette manière un récepteur pas encore ajouté à l'installation (l'anneau de LED s'allume en jaune). Le récepteur doit être ajouté à l'installation au préalable. Voir le chapitre Programmation de l'émetteur CentronicPLUS.</b></p> |

## Contrôle de l'affectation du sens de rotation

**i** Possibilité de modifier le sens de rotation uniquement si aucune position de fin de course n'est programmée.

Il existe plusieurs possibilités de modification du sens de rotation.

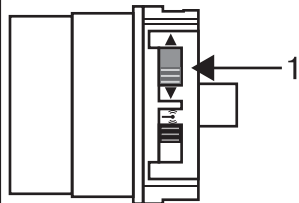
- Modification du sens de rotation via le commutateur de sens de rotation
- Modification du sens de rotation via l'émetteur

### Modification du sens de rotation via le commutateur de sens de rotation

Appuyez sur la touche ▲ ou ▼.

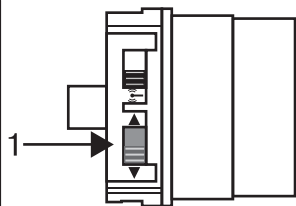
- ▷ Le tablier/la toile se déplace dans la direction souhaitée.
- L'affectation du sens de rotation est OK.

Si le tablier/la toile se déplace dans la mauvaise direction, modifiez l'affectation du sens de rotation. Procédez comme suit :



Poussez le commutateur de sens de rotation (1) dans la position opposée.

- ▷ L'affectation du sens de rotation est alors modifiée.
- Vérifiez de nouveau l'affectation du sens de rotation.



### Changement du sens de rotation avec un émetteur CentronicPLUS








Sélectionnez le récepteur souhaité comme décrit dans le chapitre Sélection du récepteur pour le mode de réglage [► 12].

Appuyez sur la touche ▲ ou ▼.

- ▷ Le tablier/La toile se déplace dans la direction souhaitée.
- L'affectation du sens de rotation est OK. Repassez ensuite en mode normal, comme décrit dans la dernière étape.

Si le tablier/la toile se déplace dans la mauvaise direction, modifiez l'affectation du sens de rotation. Procédez comme suit :

|   |   |   |
|---|---|---|
| <br><b>3 s</b> | <br> | <p>Appuyez en premier lieu sur la touche de programmation puis, dans les 3 secondes qui suivent, maintenez les touches ▲ et ▼ enfoncées pendant 3 secondes.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Le récepteur confirme la programmation.</li> <li>▶ L'émetteur confirme la programmation par une lumière défilante rouge/bleue de l'anneau de LED.</li> </ul> <p>Vérifiez de nouveau l'affectation du sens de rotation.</p> |
| <br><b>3 s</b> |    | <p>Appuyez ensuite pendant 3 secondes sur la touche de programmation pour passer en mode normal.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ L'anneau de LED s'éteint.</li> </ul>  |

## Gestion intelligente de l'installation

### Fin de l'installation après le réglage automatique des positions de fin de course

Le moteur enregistre le réglage de la position de fin de course définitivement, une fois que le volet/le store a atteint 3 fois chaque position de fin de course. L'installation est alors terminée. Si une position de fin de course est réglée par un point, elle est immédiatement et définitivement enregistrée.

### Indicateur d'état des positions de fin de course (ESI)

Un arrêt bref suivi d'une poursuite de la course signale que, dans cette direction, aucune position de fin de course n'est encore réglée.

### Réglage des positions de fin de course

**i** L'affectation du sens de rotation doit être correcte. Lors du réglage des positions de fin de course, le moteur tubulaire se déplace en mode homme mort et ESI (indicateur d'état des positions de fin de course). Programmez toujours, en premier lieu, la position de fin de course inférieure. Si le moteur tubulaire venait à arrêter sa course trop tôt lors de la descente/montée en raison d'un obstacle, il est possible de dégager cet obstacle en faisant marcher le moteur dans le sens de la descente/montée, de l'éliminer et de programmer la position de fin de course souhaitée en procédant à un nouveau mouvement de montée/descente.







### Il existe plusieurs possibilités de réglage des positions de fin de course :




- Du point inférieur au point supérieur
- Du point inférieur à la butée supérieure
- Auto-Install (Réglage des positions de fin de course avec Auto-Install (pour les applications ZIP avec une lame finale lourde) [▶ 26])

La position de fin de course est enregistrée lorsque le moteur tubulaire se coupe **automatiquement** à la position désirée lors du réglage des positions de fin de course et que la position a été atteinte 3 fois.




#### Du point inférieur au point supérieur

**i** Ce réglage des positions de fin de course ne permet pas de compenser la longueur du tablier/de la toile.

|  |  |  |
|--|--|--|
|  | <p>Sélectionnez le récepteur souhaité comme décrit dans le chapitre Sélection du récepteur pour le mode de réglage [▶ 12].</p>   |  |
|   | <p>Déplacez le tablier/la toile dans la position de fin de course inférieure souhaitée.</p>  |  |
|  | <br> | <p>Appuyez en premier lieu sur la touche de programmation puis, dans les 3 secondes qui suivent, sur la touche ▼, et maintenez les deux touches enfoncées.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Le moteur tubulaire confirme la programmation.</li> <li>▶ L'émetteur confirme la programmation par un allumage en vert du tiers inférieur de l'anneau de LED.</li> </ul> |
|   | <p>Déplacez ensuite le tablier/la toile dans la position de fin de course supérieure souhaitée.</p>  |  |





|       |   |  |
|-------|---|--|
| ● + ▲ |  M 1x | <p>Appuyez en premier lieu sur la touche de programmation puis, dans les 3 secondes qui suivent, sur la touche ▲, et maintenez les deux touches enfoncées.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▷ Le moteur tubulaire confirme la programmation.</li> <li>▷ L'émetteur confirme la programmation par un allumage en vert du tiers supérieur de l'anneau de LED.</li> </ul> <p>► Les positions de fin de course sont programmées.</p> |
|       |      |  |
| ● 3 s |      | <p>Appuyez ensuite pendant 3 secondes sur la touche de programmation pour passer en mode normal.</p> <p>► L'anneau de LED s'éteint.</p>  |

### Du point inférieur à la butée supérieure

|   |  |  |
|---|--|--|
|  |  | Sélectionnez le récepteur souhaité comme décrit dans le chapitre Sélection du récepteur pour le mode de réglage [► 12].  |
| ▼   |  | Déplacez le tablier/la toile dans la position de fin de course inférieure souhaitée.   |
| ● + ▼   |  M 1x | <p>Appuyez en premier lieu sur la touche de programmation puis, dans les 3 secondes qui suivent, sur la touche ▼, et maintenez les deux touches enfoncées.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▷ Le moteur tubulaire confirme la programmation.</li> <li>▷ L'émetteur confirme la programmation par un allumage en vert du tiers inférieur de l'anneau de LED.</li> </ul> |
|   |       |  |
| ▲   |  | <p>Remontez ensuite le tablier/la toile contre la butée permanente.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▷ Le moteur tubulaire s'arrête automatiquement.</li> </ul> <p>► Les positions de fin de course sont programmées.</p>  |
| ● 3 s   |  | <p>Appuyez ensuite pendant 3 secondes sur la touche de programmation pour passer en mode normal.</p> <p>L'anneau de LED s'éteint.</p>  |

### Modification des positions de fin de course réglées













#### 1) Raccourcissement de la plage de déplacement (la position de fin de course souhaitée se trouve dans la plage de déplacement potentielle)

|   |  |   |
|---|--|---|
|  |  | Sélectionnez le récepteur souhaité comme décrit dans le chapitre Sélection du récepteur pour le mode de réglage [► 12].   |
| ▲ / ▼   |  | Déplacez le tablier/la toile dans la nouvelle position de fin de course souhaitée.  |
| ● + ▲<br>ou<br>● + ▼  |  M 1x | <p>Appuyez en premier lieu sur la touche de programmation puis, dans les 3 secondes qui suivent, sur la touche ▼ pour la fin de course de descente ou ▲ pour la fin de course de montée, et maintenez les deux touches enfoncées.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▷ Le moteur tubulaire confirme la programmation.</li> <li>▷ L'émetteur confirme la programmation par un allumage en vert du tiers supérieur/inférieur de l'anneau de LED.</li> </ul> <p>► La nouvelle position de fin de course a été enregistrée.</p> |
|   |       |   |
| ● 3 s   |       | <p>Appuyez ensuite pendant 3 secondes sur la touche de programmation pour passer en mode normal.</p> <p>► L'anneau de LED s'éteint.</p>   |

## 2) Augmentation de la plage de déplacement (la position de fin de course souhaitée se trouve en dehors de la plage de déplacement potentielle)

### Attention

En cas de suppression d'une ou des deux positions de fin de course, toutes les autres fonctions paramétrées (position intermédiaire I, position intermédiaire II) seront également effacées.






|  |   |  |
|--|---|--|
|    |   | Sélectionnez le récepteur souhaité comme décrit dans le chapitre Sélection du récepteur pour le mode de réglage [► 12].  |
|    |   | Amenez le tablier/la toile dans la position de fin de course vers laquelle vous souhaitez étendre la plage de déplacement.   |
| <br>3 s  | <br>  | Appuyez en premier lieu sur la touche de programmation puis, dans les 3 secondes qui suivent, sur la touche ARRÊT, et maintenez les deux touches enfoncées pendant 3 secondes. <ul style="list-style-type: none"> <li>► Le moteur tubulaire confirme la programmation.</li> <li>► L'émetteur confirme la programmation par un clignotement en rouge de l'anneau de LED.</li> <li>► La position de fin de course est effacée.</li> </ul>  |
|    |   | Déplacez le tablier/la toile dans la nouvelle position de fin de course souhaitée.   |
| <br>ou<br> | <br> | Appuyez en premier lieu sur la touche de programmation puis, dans les 3 secondes qui suivent, sur la touche ▼ pour la fin de course de descente ou ▲ pour la fin de course de montée, et maintenez les deux touches enfoncées. <ul style="list-style-type: none"> <li>► Le moteur tubulaire confirme la programmation.</li> <li>► L'émetteur confirme la programmation par un allumage en vert du tiers supérieur/inférieur de l'anneau de LED.</li> <li>► La nouvelle position de fin de course a été enregistrée.</li> </ul> |
| <br>3 s  |    | Appuyez ensuite pendant 3 secondes sur la touche de programmation pour passer en mode normal. <ul style="list-style-type: none"> <li>► L'anneau de LED s'éteint.</li> </ul>  |

## Effacement des positions de fin de course


### Attention

En cas de suppression d'une ou des deux positions de fin de course, toutes les autres fonctions paramétrées (position intermédiaire I, position intermédiaire II) seront également effacées.

## Effacement des positions de fin de course individuellement





|   |  |   |
|---|--|---|
|         |  | Sélectionnez le récepteur souhaité comme décrit dans le chapitre Sélection du récepteur pour le mode de réglage [► 12].   |
|         |  | Déplacez le tablier/la toile dans la position de fin de course à effacer.   |
| <br>3 s | <br> | Appuyez en premier lieu sur la touche de programmation puis, dans les 3 secondes qui suivent, sur la touche ARRÊT, et maintenez les deux touches enfoncées pendant 3 secondes. <ul style="list-style-type: none"> <li>► Le moteur tubulaire confirme la programmation.</li> <li>► L'émetteur confirme la programmation par un clignotement en rouge de l'anneau de LED.</li> <li>► La position de fin de course a été effacée.</li> </ul> |



|       |  |  |
|-------|--|--|
| ● 3 s |  | Appuyez ensuite pendant 3 secondes sur la touche de programmation pour passer en mode normal.<br>► L'anneau de LED s'éteint. |
|-------|--|--|

## Effacement des deux positions de fin de course

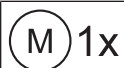

**i** Les fonctions supplémentaires éventuellement réglées sont également effacées ou réinitialisées sur le réglage à la livraison.

|   |  |   |
|---|--|---|
|  |  | Sélectionnez le récepteur souhaité comme décrit dans le chapitre Sélection du récepteur pour le mode de réglage [► 12].   |
| ▲ / ▼   |  | Déplacez le tablier/la toile entre les positions de fin de course.  |
| ● + ■<br>3 s  | <br> | Appuyez en premier lieu sur la touche de programmation puis, dans les 3 secondes qui suivent, sur la touche ARRÊT, et maintenez les deux touches enfoncées pendant 3 secondes.<br><br>► Le moteur tubulaire confirme la programmation.<br>► L'émetteur confirme la programmation par un clignotement en rouge de l'anneau de LED.<br><br>► Les positions de fin de course ont été effacées. |
| ● 3 s   |   | Appuyez ensuite pendant 3 secondes sur la touche de programmation pour passer en mode normal.<br>► L'anneau de LED s'éteint.  |

## Positions intermédiaires I + II


**i** Les positions intermédiaires I + II sont des positions du tablier/de la toile à choisir librement entre les deux positions de fin de course. Chaque touche de déplacement peut être affectée à une position intermédiaire. Avant de régler une position intermédiaire, il faut régler les deux positions de fin de course.

## Réglage / Modification de la position intermédiaire souhaitée


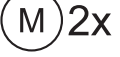

|                      |  |   |
|----------------------|--|---|
| ▲ / ▼                |  | Déplacez le tablier/la toile dans la position intermédiaire souhaitée.  |
| ■ + ▲<br>ou<br>■ + ▼ | <br> | Appuyez en premier lieu sur la touche ARRÊT puis, dans les 3 secondes qui suivent, sur la touche de déplacement souhaitée, et maintenez les deux touches enfoncées.<br><br>► Le récepteur confirme la programmation.<br>► L'émetteur confirme la programmation par un allumage en bleu clair du tiers supérieur/inférieur de l'anneau de LED.<br><br>► La position intermédiaire a été enregistrée. |

**i** Même lorsque plusieurs récepteurs sont commandés sur le même canal, il est possible de sélectionner au préalable un récepteur en particulier. Pour cela, sélectionnez au préalable le récepteur souhaité comme décrit dans le chapitre Sélection du récepteur pour le mode de réglage [► 12].



## Déplacement en position intermédiaire souhaitée

|                            |   |   |
|----------------------------|---|---|
| 2 fois ▲<br>ou<br>2 fois ▼ |  | En une seconde, appuyez 2 fois sur la touche de déplacement correspondant à la position intermédiaire souhaitée.<br><br>► L'émetteur confirme la programmation par une lumière défilante de l'anneau de LED passant du bleu au turquoise.<br><br>► Le tablier/La toile se déplace dans la position intermédiaire affectée à la touche de déplacement. |
|----------------------------|---|---|

## Effacement de la position intermédiaire souhaitée

|                                     |  |  |
|-------------------------------------|--|--|
| <p>2 fois ▲<br/>ou<br/>2 fois ▼</p> |   | <p>Déplacez le tablier/la toile dans la position intermédiaire à effacer.</p>  |
| <p>■ + ▲<br/>ou<br/>■ + ▼</p>       | <br> | <p>Appuyez en premier lieu sur la touche ARRÊT puis, dans les 3 secondes qui suivent, sur la touche de déplacement affectée à la position intermédiaire, et maintenez les deux touches enfoncées.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▷ Le récepteur confirme la programmation.</li> <li>▷ L'émetteur confirme la programmation par un allumage en bleu clair du tiers supérieur/inférieur de l'anneau de LED.</li> <li>▶ La position intermédiaire a été supprimée.</li> </ul> |

## Effacement des positions intermédiaires

|                  |  |   |
|------------------|--|---|
| <p>■ + ■ 5 s</p> | <br> | <p>Appuyez deux fois sur la touche ARRÊT en l'espace d'une seconde et maintenez la touche enfoncée pendant 5 secondes.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▷ Le récepteur confirme la programmation.</li> <li>▷ L'émetteur confirme la programmation par un clignotement en rouge de l'anneau de LED.</li> <li>▶ Les positions intermédiaires ont été effacées.</li> </ul> |
|------------------|--|---|


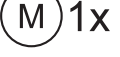

## Réinitialisation de la mémoire radio du moteur tubulaire sur le réglage usine



Il existe plusieurs possibilités :

- Avec un émetteur CentronicPlus programmé
- Avec le kit de réglage universel (réf. 4935 000 001 0)

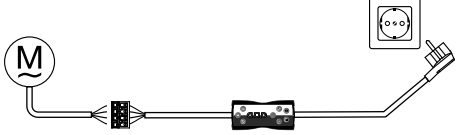



**i** Les positions de fin de course réglées et toutes les autres fonctions paramétrées (position intermédiaire I, position intermédiaire II, détente de la toile, comportement en butée, détection d'obstacles) sont conservées.

## Avec un émetteur CentronicPLUS programmé

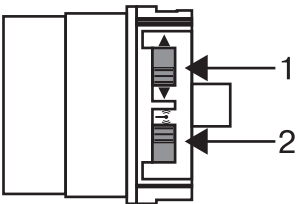
|  |  |  |
|--|--|--|
|  |  | <p>Approchez-vous avec l'émetteur le plus près possible du récepteur souhaité.</p>   |
| <p>● 3 s</p>   | <br> | <p>Appuyez pendant 3 secondes sur la touche de programmation. L'émetteur effectue une recherche. Celle-ci est indiquée par un changement continu de la couleur de l'anneau de LED. L'émetteur passe ensuite en mode de sélection du récepteur et sélectionne le récepteur avec la meilleure qualité de connexion.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▷ Le récepteur confirme la programmation.</li> </ul> <p>Si le récepteur confirmant la programmation n'est pas le récepteur souhaité, vous pouvez commuter entre les récepteurs accessibles à l'aide de la touche ▲ / ▼, jusqu'à ce que le récepteur souhaité confirme la programmation. Appuyez pendant 3 secondes sur la touche ▲ pour acquitter le récepteur ayant la meilleure qualité de connexion.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▷ L'émetteur indique le statut d'affectation actuel du récepteur via l'anneau de LED.</li> </ul> |
| <p><b>Statut d'affectation</b></p>   |  |  |
| <p>L'anneau de LED s'allume en jaune :</p>   | <p>Le récepteur ne fait pas encore partie de l'installation ou <b>ses réglages sont encore ceux de l'usine.</b></p>  |  |
| <p>L'anneau de LED s'allume en bleu :</p>  | <p>Le récepteur n'est <b>pas affecté au canal</b> sélectionné.</p>   |  |
| <p>L'anneau de LED s'allume en vert :</p>  | <p>Le récepteur est <b>affecté au canal</b> sélectionné.</p>   |  |
| <p>L'anneau de LED s'allume en blanc :</p>   | <p>Capteur Centronic PLUS sélectionné.</p>   |  |

|   |   |  |
|---|---|--|
| <b>L'anneau de LED s'allume en violet :</b> |   | émetteur Centronic PLUS sélectionné.   |
| <b>L'anneau de LED s'allume en rouge :</b>  |   | Aucun récepteur trouvé.  |
| ●   | (M) 1x  | Appuyez brièvement sur la touche de programmation pour passer en mode de réglage. <ul style="list-style-type: none"> <li>▷ Le récepteur confirme la programmation.</li> <li>▷ L'anneau de LED de l'émetteur clignote lentement en bleu clair.</li> <li>▷ Le récepteur se déplace en mode « homme mort ».</li> <li>▷ Le mode de réglage est maintenant activé.</li> </ul>   |
|   |  |  |
| ● + ▲ + ■ + ▼<br>3 s                        | (M) 2x  | Puis, appuyez sur la touche de programmation et conjointement sur la touche ▲, sur la touche ARRÊT et sur la touche ▼ pendant environ 3 secondes. <ul style="list-style-type: none"> <li>▷ Le récepteur confirme la programmation.</li> <li>▷ L'émetteur confirme la programmation par une lumière défilante rouge de l'anneau de LED.</li> <li>▶ La mémoire radio du moteur tubulaire est maintenant réinitialisée sur le réglage usine.</li> </ul> |
|   |  |  |

### Avec le kit de réglage universel (réf. 4935 000 001 0)

|  |        |   |
|--|--------|---|
|         |        | Reliez les fils du moteur tubulaire à ceux du kit de réglage en faisant correspondre les couleurs.  |
|       |        | Branchez le kit de réglage au réseau électrique.  |
|       |        | Appuyez ensuite sur la touche « Moteur tubulaire avec fin de course électronique et radio ».  |
|  10 s | (M) 2x | Appuyez ensuite pendant 10 secondes sur la touche « Effacement de l'émetteur ». <ul style="list-style-type: none"> <li>▷ Le moteur tubulaire confirme la programmation.</li> <li>▶ Le moteur tubulaire a alors supprimé toutes les affectations radio.</li> </ul> |

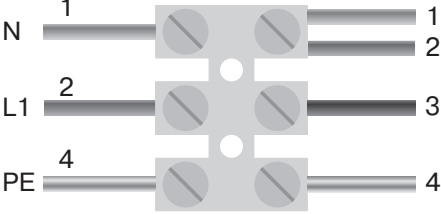

## Mise en service avec un émetteur Centronic

| Explication des symboles   |   |
|--|---|
| ▲  | Touche MONTÉE   |
| ■  | Touche ARRÊT  |
| ▼  | Touche DESCENTE   |
| ●  | Touche de programmation (sur l'émetteur)  |
| (M) ...X   | Le récepteur acquitte une ou plusieurs fois par un claquement ou un mouvement de réaction |
|  | 1 = commutateur de sens de rotation<br>2 = commutateur radio                              |


### Attention

Les moteurs tubulaires sont conçus pour un fonctionnement de courte durée. Un disjoncteur thermique intégré permet de prévenir toute surchauffe du moteur tubulaire. Lors de la mise en service (tablier long/toile longue ou temps de fonctionnement prolongé), il est possible que le disjoncteur thermique se déclenche. Dans ce cas, le moteur se coupe. Après un bref temps de refroidissement, l'installation est de nouveau opérationnelle. Le moteur n'atteint sa durée de fonctionnement totale qu'une fois refroidi à température ambiante. Évitez tout déclenchement répété du disjoncteur thermique.

### Raccordement du moteur tubulaire

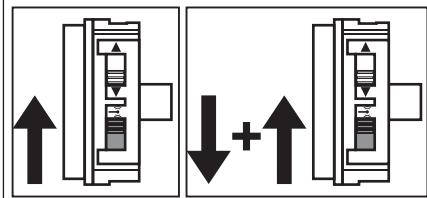
|  |                |   |
|--|----------------|---|
| 230V AC / 50 Hz  | (M)            | Branchez le moteur tubulaire sur l'alimentation électrique.                             |
|  |                |   |
| 1 = bleu   | 3 = noir       |   |
| 2 = marron   | 4 = vert-jaune |   |
|  | (M) 1x         | Mettez l'installation sous tension.<br>► Le moteur tubulaire confirme la programmation. |

### Réglage du mode de programmation du moteur tubulaire par la mise sous tension

|  |        |  |
|--|--------|--|
|  | (M) 1x | Mettez l'installation sous tension.<br>► Le moteur tubulaire confirme la programmation.<br>► Le moteur tubulaire se trouve en mode de programmation pendant 3 minutes. |
|--|--------|--|

**i** Si plusieurs moteurs tubulaires doivent être branchés en parallèle, vous pouvez désactiver le mode de programmation de l'un des moteurs tubulaires en poussant le commutateur radio vers l'extérieur après la mise sous tension.

## Réglage du mode de programmation du moteur tubulaire via le commutateur radio



Poussez le commutateur radio vers l'intérieur. Si le commutateur radio se trouve déjà dans cette position, poussez-le vers l'extérieur avant de le ramener de nouveau vers l'intérieur.

- Le moteur tubulaire se trouve en mode de programmation pendant 3 minutes.

## Programmation de l'émetteur maître



Appuyez pendant 3 secondes sur la touche de programmation tandis que le mode de programmation est actif.

- Le moteur tubulaire confirme la programmation.
- Le processus de programmation est ainsi terminé.

**i** Si un émetteur est déjà programmé dans le récepteur, appuyez pendant 10 secondes sur la touche de programmation.

## Contrôle de l'affectation du sens de rotation

**i** Possibilité de modifier le sens de rotation uniquement si aucune position de fin de course n'est programmée.

Il existe plusieurs possibilités de modification du sens de rotation :

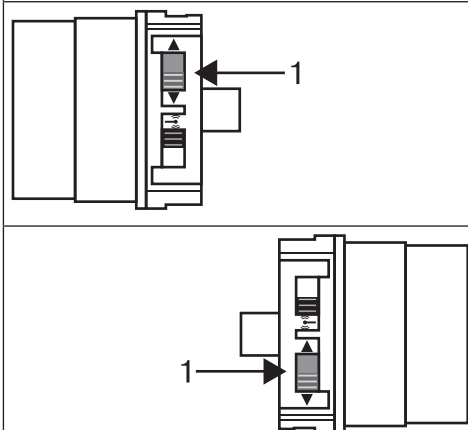
- Modification du sens de rotation via le commutateur de sens de rotation
- Modification du sens de rotation via l'émetteur maître

## Modification du sens de rotation via le commutateur de sens de rotation

Appuyez sur la touche ▲ ou ▼

- Le tablier/la toile se déplace dans la direction souhaitée.
- L'affectation du sens de rotation est OK.

Si le tablier/la toile se déplace dans la mauvaise direction, modifiez l'affectation du sens de rotation. Procédez comme suit :



Poussez le commutateur de sens de rotation (1) dans la position opposée.

- L'affectation du sens de rotation est alors modifiée.
- Vérifiez de nouveau l'affectation du sens de rotation.


## Modification du sens de rotation via l'émetteur maître

Appuyez sur la touche ▲ ou ▼.

▷ Le tablier/la toile se déplace dans la direction souhaitée.

► L'affectation du sens de rotation est OK.

Si le tablier/la toile se déplace dans la mauvaise direction, modifiez l'affectation du sens de rotation. Procédez comme suit :

|             |   |  |
|-------------|---|--|
| ●+▲+▼<br>3s |  | Appuyez en premier lieu sur la touche de programmation puis, dans les 3 secondes qui suivent, maintenez les touches ▲ et ▼ enfoncées pendant 3 secondes.<br><br>► Le moteur tubulaire confirme la programmation.<br><br>Vérifiez de nouveau l'affectation du sens de rotation. |
|-------------|---|--|

## Gestion intelligente de l'installation

### Fin de l'installation après le réglage automatique des positions de fin de course

Le moteur enregistre le réglage de la position de fin de course définitivement, une fois que le volet/le store a atteint 3 fois chaque position de fin de course. L'installation est alors terminée. Si une position de fin de course est réglée par un point, elle est immédiatement et définitivement enregistrée.

### Indicateur d'état des positions de fin de course (ESI)

Un arrêt bref suivi d'une poursuite de la course signale que, dans cette direction, aucune position de fin de course n'est encore réglée.

## Réglage des positions de fin de course

**i** Le réglage des positions de fin de course ne peut être effectué que via l'émetteur maître. L'affectation du sens de rotation doit être correcte. Lors du réglage des positions de fin de course, le moteur tubulaire se déplace en mode homme mort et ESI (indicateur d'état des positions de fin de course). Programmez toujours, en premier lieu, la position de fin de course inférieure. Si le moteur tubulaire venait à arrêter sa course trop tôt lors de la descente/montée en raison d'un obstacle, il est possible de dégager cet obstacle en faisant marcher le moteur dans le sens de la descente/montée, de l'éliminer et de programmer la position de fin de course souhaitée en procédant à un nouveau mouvement de montée/descente.


## Il existe plusieurs possibilités de réglage des positions de fin de course :

- Du point inférieur au point supérieur
- Du point inférieur à la butée supérieure
- Auto-Install (Réglage des positions de fin de course avec Auto-Install (pour les applications ZIP avec une lame finale lourde) [► 26])

La position de fin de course est enregistrée lorsque le moteur tubulaire se coupe **automatiquement** à la position désirée lors du réglage des positions de fin de course et que la position a été atteinte 3 fois.

### Du point inférieur au point supérieur

**i** Ce réglage des positions de fin de course ne permet pas de compenser la longueur du tablier/de la toile.

|     |   |   |
|-----|---|---|
| ▼   |   | Déplacez le volet/store dans la position de fin de course inférieure souhaitée.   |
| ●+▼ |  | Appuyez en premier lieu sur la touche de programmation puis, dans les 3 secondes qui suivent, sur la touche ▼, et maintenez les deux touches enfoncées.<br><br>► Le moteur tubulaire confirme la programmation. |
| ▲   |   | Déplacez ensuite le volet/store dans la position de fin de course supérieure souhaitée.   |

|     |        |  |
|-----|--------|--|
| ●+▲ | (M) 1x | Appuyez en premier lieu sur la touche de programmation puis, dans les 3 secondes qui suivent, sur la touche ▲, et maintenez les deux touches enfoncées. <ul style="list-style-type: none"> <li>▸ Le moteur tubulaire confirme la programmation.</li> <li>▸ Les positions de fin de course sont programmées.</li> </ul> |
|-----|--------|--|

#### Du point inférieur à la butée supérieure

|     |        |  |
|-----|--------|--|
| ▼   |        | Déplacez le volet/store dans la position de fin de course inférieure souhaitée.  |
| ●+▼ | (M) 1x | Appuyez en premier lieu sur la touche de programmation puis, dans les 3 secondes qui suivent, sur la touche ▼, et maintenez les deux touches enfoncées. <ul style="list-style-type: none"> <li>▸ Le moteur tubulaire confirme la programmation.</li> </ul> |
| ▲   |        | Remontez ensuite le volet/le store contre la butée permanente. <ul style="list-style-type: none"> <li>▸ Le moteur tubulaire s'arrête automatiquement.</li> <li>▸ Les positions de fin de course sont programmées.</li> </ul>                               |

#### Effacement des positions de fin de course

##### Attention

En cas de suppression d'une ou des deux positions de fin de course, toutes les autres fonctions paramétrées (position intermédiaire I, position intermédiaire II, détection d'obstacles, horaires de déplacement) seront également effacées.



L'effacement des positions de fin de course ne peut être effectué que via l'émetteur maître. Les positions de fin de course supprimées sont indiquées via l'ESI.

#### Effacement des positions de fin de course individuellement

|     |        |   |
|-----|--------|---|
| ▲/▼ |        | Déplacez le volet/le store dans la position de fin de course à effacer.   |
| ●+■ | (M) 2x | Appuyez en premier lieu sur la touche de programmation puis, dans les 3 secondes qui suivent, sur la touche ARRÊT, et maintenez les deux touches enfoncées pendant 10 secondes. <ul style="list-style-type: none"> <li>▸ Le moteur tubulaire confirme la programmation.</li> <li>▸ La position de fin de course a été effacée.</li> </ul> |

#### Effacement des deux positions de fin de course



Les fonctions supplémentaires éventuellement réglées sont également effacées ou réinitialisées sur le réglage à la livraison.

|     |        |  |
|-----|--------|--|
| ▲/▼ |        | Déplacez le tablier/la toile entre les positions de fin de course.   |
| ●+■ | (M) 2x | Appuyez en premier lieu sur la touche de programmation puis, dans les 3 secondes qui suivent, sur la touche ARRÊT, et maintenez les deux touches enfoncées pendant 10 secondes. <ul style="list-style-type: none"> <li>▸ Le moteur tubulaire confirme la programmation.</li> <li>▸ Les positions de fin de course ont été effacées.</li> </ul> |

## Positions intermédiaires I + II

**i** Les positions intermédiaires I + II sont des positions du tablier/de la toile à choisir librement entre les deux positions de fin de course. Chaque touche de déplacement peut être affectée à une position intermédiaire. Avant de régler une position intermédiaire, il faut régler les deux positions de fin de course.

### Réglage / Modification de la position intermédiaire souhaitée

|                      |        |  |
|----------------------|--------|--|
| ▲ / ▼                |        | Déplacez le tablier/la toile dans la position intermédiaire souhaitée.   |
| ■ + ▲<br>ou<br>■ + ▼ | (M) 1x | Appuyez en premier lieu sur la touche ARRÊT puis, dans les 3 secondes qui suivent, sur la touche de déplacement souhaitée, et maintenez les deux touches enfoncées. <ul style="list-style-type: none"> <li>▷ Le moteur tubulaire confirme la programmation.</li> <li>▶ La position intermédiaire a été enregistrée.</li> </ul> |

### Déplacement en position intermédiaire souhaitée

|                            |  |   |
|----------------------------|--|---|
| 2 fois ▲<br>ou<br>2 fois ▼ |  | En une seconde, appuyez 2 fois sur la touche de déplacement correspondant à la position intermédiaire souhaitée. <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Le tablier/La toile se déplace dans la position intermédiaire affectée à la touche de déplacement.</li> </ul> |
|----------------------------|--|---|

### Effacement de la position intermédiaire souhaitée

|                            |        |   |
|----------------------------|--------|---|
| 2 fois ▲<br>ou<br>2 fois ▼ |        | Déplacez le tablier/la toile dans la position intermédiaire à effacer.  |
| ■ + ▲<br>ou<br>■ + ▼       | (M) 2x | Appuyez en premier lieu sur la touche ARRÊT puis, dans les 3 secondes qui suivent, sur la touche de déplacement affectée à la position intermédiaire, et maintenez les deux touches enfoncées. <ul style="list-style-type: none"> <li>▷ Le moteur tubulaire confirme la programmation.</li> <li>▶ La position intermédiaire a été supprimée.</li> </ul> |

### Programmation d'autres émetteurs

**i** Outre l'émetteur maître, il est également possible de programmer au maximum 15 émetteurs dans le moteur tubulaire.

|      |        |   |
|------|--------|---|
| ● 3s | (M) 1x | Appuyez pendant 3 secondes sur la touche de programmation de l'émetteur maître programmé. <ul style="list-style-type: none"> <li>▷ Le moteur tubulaire confirme la programmation.</li> </ul>  |
| ● 3s | (M) 1x | Appuyez maintenant pendant 3 secondes sur la touche de programmation d'un nouvel émetteur, que le moteur tubulaire ne connaît pas encore. Vous activez ainsi pendant 3 minutes le mode de programmation du moteur tubulaire pour un nouvel émetteur. <ul style="list-style-type: none"> <li>▷ Le moteur tubulaire confirme la programmation.</li> </ul> |
| ● 3s | (M) 2x | Appuyez maintenant pendant 3 secondes une nouvelle fois sur la touche de programmation du nouvel émetteur que vous souhaitez programmer. <ul style="list-style-type: none"> <li>▷ Le moteur tubulaire confirme la programmation.</li> <li>▶ Le nouvel émetteur est maintenant programmé.</li> </ul>   |



## Effacement de l'émetteur

### Effacement des émetteurs un à un

**i** L'émetteur maître programmé ne peut pas être effacé. La programmation peut seulement être remplacée (cf. Programmation de l'émetteur maître [► 21]).

|       |        |  |
|-------|--------|--|
| ● 3s  | (M) 1x | Appuyez pendant 3 secondes sur la touche de programmation de l'émetteur maître.<br>► Le moteur tubulaire confirme la programmation.  |
| ● 3s  | (M) 1x | Appuyez maintenant pendant 3 secondes sur la touche de programmation de l'émetteur que vous souhaitez effacer.<br>► Le moteur tubulaire confirme la programmation.   |
| ● 10s | (M) 2x | Appuyez ensuite une nouvelle fois pendant 10 secondes sur la touche de programmation de l'émetteur que vous souhaitez effacer.<br>► Le moteur tubulaire confirme la programmation.<br>► L'émetteur a été effacé du moteur tubulaire. |

### Effacement de tous les émetteurs (à l'exception de l'émetteur maître)

|       |        |   |
|-------|--------|---|
| ● 3s  | (M) 1x | Appuyez pendant 3 secondes sur la touche de programmation de l'émetteur maître.<br>► Le moteur tubulaire confirme la programmation.   |
| ● 3s  | (M) 1x | Appuyez pendant 3 secondes une nouvelle fois sur la touche de programmation de l'émetteur maître.<br>► Le moteur tubulaire confirme la programmation.   |
| ● 10s | (M) 2x | Appuyez pendant 10 secondes une nouvelle fois sur la touche de programmation de l'émetteur maître.<br>► Le moteur tubulaire confirme la programmation.<br>► Tous les émetteurs (à l'exception de l'émetteur maître) ont été effacés du récepteur. |



### Reprogrammation de l'émetteur maître

Il existe 2 possibilités pour reprogrammer l'émetteur maître :

- Réglage du mode de programmation du moteur tubulaire par la mise sous tension
- Réglage du mode de programmation du moteur tubulaire via le commutateur radio

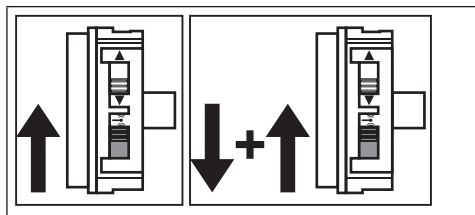
### Réglage du mode de programmation du moteur tubulaire par la mise sous tension

**i** Pour que le nouvel émetteur maître soit programmé uniquement dans le moteur tubulaire souhaité, tous les autres moteurs tubulaires qui sont branchés sur le même réseau d'alimentation ne doivent plus se trouver en mode de programmation. Après la remise sous tension, exécutez pour cela un ordre d'arrêt ou de déplacement à l'aide de l'émetteur de ces moteurs tubulaires ou poussez le commutateur radio de l'intérieur vers l'extérieur. Si le commutateur radio se trouve déjà dans cette position, poussez-le vers l'intérieur avant de le ramener de nouveau vers l'extérieur.

|   |        |  |
|---|--------|--|
|  |        | Coupez le courant du moteur tubulaire.   |
|  | (M) 1x | Remettez le moteur tubulaire sous tension après 5 secondes.<br>► Le moteur tubulaire confirme la programmation.<br>► Le moteur tubulaire se trouve en mode de programmation pendant 3 minutes. |

|        |      |  |
|--------|------|--|
| ● 10 s | Ⓜ 2x | <p>Appuyez pendant 10 secondes sur la touche de programmation du nouvel émetteur maître.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▷ Le moteur tubulaire confirme la programmation.</li> <li>▶ Le nouvel émetteur maître a été programmé et l'ancien émetteur maître a été remplacé.</li> </ul> |
|--------|------|--|

### Réglage du mode de programmation du moteur tubulaire via le commutateur radio

|  |  |
|--|--|
|  | <p>Poussez le commutateur radio vers l'intérieur. Si le commutateur radio se trouve déjà dans cette position, poussez-le vers l'extérieur avant de le ramener de nouveau vers l'intérieur.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▷ Le moteur tubulaire se trouve en mode de programmation pendant 3 minutes.</li> </ul> |
|--|--|

|        |      |  |
|--------|------|--|
| ● 10 s | Ⓜ 2x | <p>Appuyez pendant 10 secondes sur la touche de programmation du nouvel émetteur maître.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▷ Le moteur tubulaire confirme la programmation.</li> <li>▶ Le nouvel émetteur maître a été programmé et l'ancien émetteur maître a été remplacé.</li> </ul> |
|--------|------|--|

### Réglage des positions de fin de course avec Auto-Install (pour les applications ZIP avec une lame finale lourde)

Pour que la fonction Auto-Install s'exécute correctement, le couple de rotation nécessaire dans la position de fin de course inférieure doit correspondre à au moins 1/3 du couple nominal du moteur tubulaire utilisé.

#### Exemple :

Moteur tubulaire 12 Nm, axe de Ø 85 mm ( $r = 0,0425$  m, à l'état déroulé, il n'y a plus de tablier/toile sur l'axe). 1/3 du couple nominal correspond à 4 Nm. Pour cet axe, cela signifie qu'un poids minimal de 9,6 kg dans la position de fin de course inférieure (tablier/toile + lame finale) est nécessaire.

#### Calcul :

$$4 \text{ Nm} / 0,0425 \text{ m} = 94 \text{ N}$$

$$94 \text{ N} / 9,81 \text{ ms}^2 = 9,6 \text{ kg}$$

**i** Pour régler les positions de fin de course avec Auto-Install, vous devez disposer des « roues pour détection d'obstacles ». Si la tension du moteur est coupée pendant la descente, la procédure recommence avec une nouvelle descente.

|   |      |   |
|---|------|---|
| ▲ |      | <p>Remontez le tablier/la toile contre la butée supérieure permanente.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▷ Le moteur tubulaire s'arrête automatiquement.</li> </ul>  |
| ▼ | Ⓜ 1x | <p>Descendez le tissu jusqu'à ce que le moteur se déconnecte automatiquement, puis effectue un déplacement en sens inverse et maintenez la touche de déplacement enfoncée. Le moteur effectue un tour d'axe vers le haut, puis redescend jusqu'à la position de fin de course inférieure trouvée et se déconnecte dans cette position. Continuez de maintenir la touche de déplacement enfoncée, jusqu'à ce que le moteur confirme 1 fois et indique ainsi que la position de fin de course inférieure trouvée a été enregistrée.</p> |
| ▲ |      | <p>Déplacez encore deux fois le tablier/la toile en position de fin de course supérieure pour que celle-ci soit également enregistrée définitivement.</p>   |

## Détection d'obstacles (pour les applications ZIP avec une lame finale lourde)



### Prudence

La fonction de détection des obstacles n'est active qu'avec la « roue pour détection d'obstacles ».

Assurez-vous également que le moteur soit inséré dans l'axe jusqu'à l'attache de la couronne.

L'utilisation de la détection des obstacles du moteur pour la protection des personnes est interdite. Elle a été exclusivement conçue pour pouvoir protéger les protections solaires de tout dommage.

Un moteur correctement installé se coupe lorsqu'un obstacle ou un dérangement est détecté au niveau du tissu puis tente de dépasser l'obstacle une seconde fois. Lorsqu'il n'y parvient pas, le moteur se déconnecte après la troisième tentative. Environ 360° avant la position de fin de course inférieure, le moteur s'interrompt dès la première détection d'un obstacle et ne démarre aucune nouvelle tentative.

Le nombre total de tentatives pour achever un déplacement démarré vers la position de fin de course correspondante est limité à 10 (réparti sur plusieurs zones d'obstacles).

Si la marche en sens inverse est interrompue, un nouvel ordre de déplacement est possible uniquement dans le sens inverse. Déplacez le tissu sans interruption jusqu'à ce que le moteur tubulaire s'arrête automatiquement. Il est alors à nouveau possible de déplacer le tablier/la toile dans les deux sens.

## Fonctions supplémentaires avec CentronicPLUS / Centronic

### Activation/Désactivation de la fonction supplémentaire de détente de la toile



Dans le cas de la fonction de détente de la toile, la position de fin de course « Vers la butée supérieure » doit être réglée.

À la livraison, la fonction de détente de la toile est désactivée pour les moteurs tubulaires de Ø35 mm et activée pour les moteurs tubulaires de Ø45 mm.

### Activation / désactivation de la fonction de détente de la toile avec un émetteur CentronicPLUS

|                  |  |  |
|------------------|--|--|
|                  |  | Sélectionnez le récepteur souhaité comme décrit dans le chapitre Sélection du récepteur pour le mode de réglage [► 12].  |
|                  |  | Déplacez le tablier/la toile dans la position de fin de course supérieure.   |
| ● + ■ + ▼<br>3 s |  | Puis, appuyez de nouveau sur la touche de programmation et conjointement sur les touches ARRÊT et ▼ pendant environ 3 secondes.  |
|                  |  | <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Le moteur tubulaire confirme la programmation.</li> <li>▶ L'émetteur confirme la programmation par une lumière défilante violette de l'anneau de LED.</li> </ul> <p>▶ La fonction de détente de la toile est maintenant activée/désactivée.</p> |
| ● 3 s            |  | Appuyez ensuite pendant 3 secondes sur la touche de programmation pour passer en mode normal.  |
|                  |  | ▶ L'anneau de LED s'éteint.  |

### Activation / désactivation de la fonction de détente de la toile avec un émetteur Centronic (émetteur maître)




|                  |  |   |
|------------------|--|---|
|                  |  | Déplacez le tablier/la toile dans la position de fin de course supérieure.  |
| ● + ■ + ▼<br>3 s |  | Puis, appuyez de nouveau sur la touche de programmation et conjointement sur les touches ARRÊT et ▼ pendant environ 3 secondes.   |
|                  |  | <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Le moteur tubulaire confirme la programmation.</li> </ul> <p>▶ La fonction de détente de la toile est maintenant activée/désactivée.</p> |



## Programmation des horaires de déplacement




**i** Cette fonction est disponible avec tous les émetteurs CentronicPlus EasyControl et seulement avec les émetteurs « MemoControl » de la gamme de commandes Centronic de Becker. Avant de régler la fonction de mémorisation, il faut régler les deux positions de fin de course.

Ce récepteur peut enregistrer un horaire de commutation pour la ▲ et un autre pour la ▼. Lorsque la fonction de mémorisation est activée, l'ordre de déplacement ainsi enregistré est exécuté automatiquement toutes les 24 heures. Les horaires de déplacement programmés auparavant sont remplacés et ce, quel que soit l'émetteur depuis lequel la programmation a été effectuée.

|  |  |
|--|--|
|  | Pour la programmation des horaires de ▼, le moteur tubulaire doit se trouver en position de fin de course supérieure. Pour les horaires de ▲, il doit se trouver en position de fin de course inférieure.  |
|  | Attendez l'heure à laquelle vous souhaitez que l'ordre de déplacement automatique soit exécuté.  |
|  | Au moment désiré, actionnez la touche de déplacement correspondante et maintenez-la enfoncée jusqu'à ce que le moteur tubulaire s'arrête brièvement, après 6 secondes env., puis poursuive la course jusqu'à la position de fin de course.<br>Vous pouvez maintenant relâcher la touche de déplacement.<br>► Le récepteur a enregistré l'horaire actuel pour cet ordre de déplacement. |



## Effacement des horaires de déplacement avec un émetteur CentronicPLUS

**i** En cas d'effacement, les deux horaires de déplacement sont toujours supprimés conjointement.

|  |  |   |
|--|--|---|
|  | <br> | Appuyez pendant 10 secondes sur la touche ARRÊT.<br>► Le récepteur confirme la programmation.<br>► L'émetteur confirme la programmation par un clignotement en rouge de l'anneau de LED.<br>► Les horaires de déplacement sont effacés. |
|--|--|---|

## Effacement des horaires de déplacement avec un émetteur Centronic

**i** En cas d'effacement, les deux horaires de déplacement sont toujours supprimés conjointement.

|  |   |  |
|--|---|--|
|  |  | Appuyez pendant 10 secondes sur la touche ARRÊT.<br>► Le récepteur confirme la programmation.<br>► Les horaires de déplacement sont effacés. |
|--|---|--|

## Activation / désactivation des horaires de déplacement avec un émetteur CentronicPLUS

**i** L'activation et la désactivation s'effectuent à l'aide de la commutation mode manuel/auto-matique de l'émetteur.

|       |   |  |
|-------|---|--|
| ■ 3 s | Appuyez pendant 3 secondes sur la touche ARRÊT pour afficher l'état actuel.                         |  |
|       | <b>Mode automatique :</b>   | L'anneau de LED s'allume en <b>vert</b> .  |
|       | <b>Mode manuel :</b>  | L'anneau de LED s'allume en <b>rouge</b> . |
|       | <b>Modes différents :</b>   | L'anneau de LED s'allume en <b>jaune</b> . |
| ■ 5 s | Appuyez pendant 5 secondes sur la touche ARRÊT pour commuter entre les modes manuel et automatique. |  |

## Activation / désactivation des horaires de déplacement avec un émetteur Centronic

**i** Cette fonction n'est disponible qu'avec les émetteurs « MemoControl » de la gamme de commandes Centronic de Becker.

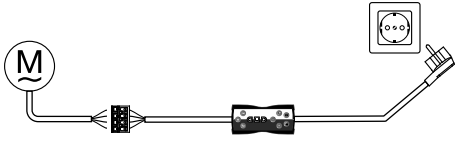




Le curseur permet d'activer et de désactiver la fonction de mémorisation. La commutation valable est la dernière à avoir été effectuée.

En mode opératoire « ⊖ », ce déplacement est répété toutes les 24 heures.

Lorsque le curseur est placé sur « ⚙ », aucun ordre de déplacement automatique n'est exécuté.

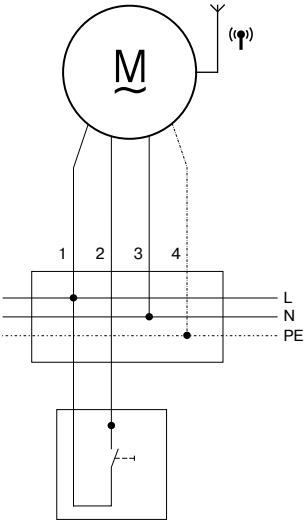
## Réinitialisation du moteur tubulaire sur le réglage usine

**i** Seul le kit de réglage universel (réf. 4935 000 001 0) permet de procéder à la réinitialisation sur le réglage usine.

|   |  |
|---|--|
|      | Reliez les fils du moteur tubulaire à ceux du kit de réglage en faisant correspondre les couleurs. |
|      | Branchez le kit de réglage au réseau électrique.   |
|      | Appuyez ensuite sur la touche « Moteur tubulaire avec fin de course électronique et radio ».       |
| ▲ / ▼   | Déplacez le moteur tubulaire entre les positions de fin de course.                                 |
|  10s | Appuyez ensuite pendant 10 secondes sur la touche « Effacement de l'émetteur ».                    |
| (M) 2x  | ▶ Le moteur tubulaire confirme la programmation.   |
| ▲ / ▼   | Émettez un bref ordre de déplacement.  |
|      | Appuyez maintenant sur la touche « Effacement de la/des position(s) de fin de course ».            |
| (M) 2x  | ▶ Le moteur tubulaire confirme la programmation.   |
|   | ▶ Le moteur tubulaire est maintenant réinitialisé sur le réglage usine.                            |

## Commande sur place avec un bouton poussoir

**i** Utilisez uniquement un bouton poussoir (contact de fermeture). Branchez uniquement un moteur par interrupteur à position momentanée. La longueur du câble entre le moteur tubulaire et l'interrupteur à position momentanée ne doit pas dépasser 20 m. L'interrupteur à position momentanée ne doit pas être actionné dans les 5 secondes suivant l'activation de la tension de raccordement.

|   |   |                |
|---|---|----------------|
|  <p>Interrupteur à position momen</p> | <b>Branchement</b>  |                |
|   | 1 = noir  | 2 = marron     |
|   | 3 = bleu  | 4 = vert-jaune |
|   | <b>Ordres des touches</b>   |                |
|   | La commande s'effectue en mode séquentiel « montée-arrêt-descente-arrêt ».              |                |
| < 1 seconde   | Déplacement en auto-entretien   |                |
| > 1 seconde   | Déplacement en mode homme mort  |                |
| Double pression<br>< 1 seconde  | Déplacement en position intermédiaire (en alternance, lorsque les deux sont programmés) |                |

## Élimination



Le symbole de poubelle barrée sur le produit indique que l'appareil doit être impérativement éliminé séparément des déchets ménagers. À la fin de sa durée de vie, le produit doit être éliminé séparément et déposé dans un point de collecte des appareils électriques et électroniques.

L'emballage doit être éliminé de manière conforme.

## Maintenance

Ces moteurs sont sans entretien.




## Caractéristiques techniques Ø35

| Moteur tubulaire                     | P5-20            | P5-30 | P9-16 |
|--------------------------------------|------------------|-------|-------|
| Modèle                               | C18 PLUS         |       |       |
| Type                                 | C PSOF1 Z1       |       |       |
| Couple nominal [Nm]                  | 5                | 5     | 9     |
| Vitesse de sortie [tr/min]           | 20               | 30    | 16    |
| Capacité de la cage                  | 64 tours         |       |       |
| Tension de raccordement              | 230 V CA / 50 Hz |       |       |
| Puissance connectée [W]              | 115              | 115   | 110   |
| Consommation de courant nominale [A] | 0,47             | 0,47  | 0,47  |
| Mode opératoire                      | S2 4 min         |       |       |
| Indice de protection                 | IP44             |       |       |
| Diamètre int. minimal de l'axe [mm]  | 37               |       |       |
| Fréquence                            | 868,3 MHz        |       |       |
| Niveau sonore moyen [dB(A)]          | ≤ 70             |       |       |

## Caractéristiques techniques Ø45

| Moteur tubulaire                     | R8-17            | R12-17 | R20-17 | R30-17 | R40-17 |
|--------------------------------------|------------------|--------|--------|--------|--------|
| Modèle                               | C18 PLUS         |        |        |        |        |
| Type                                 | C PSOF1 Z1       |        |        |        |        |
| Couple nominal [Nm]                  | 8                | 12     | 20     | 30     | 40     |
| Vitesse de sortie [tr/min]           | 17               | 17     | 17     | 17     | 17     |
| Capacité de la cage                  | 64 tours         |        |        |        |        |
| Tension de raccordement              | 230 V CA / 50 Hz |        |        |        |        |
| Puissance connectée [W]              | 100              | 110    | 160    | 205    | 260    |
| Consommation de courant nominale [A] | 0,45             | 0,50   | 0,75   | 0,90   | 1,15   |
| Mode opératoire                      | S2 4 min         |        |        |        |        |
| Indice de protection                 | IP44             |        |        |        |        |
| Diamètre int. minimal de l'axe [mm]  | 47               |        |        |        |        |
| Fréquence                            | 868,3 MHz        |        |        |        |        |
| Niveau sonore moyen [dB(A)]          | ≤ 70             |        |        |        |        |

## Messages d'erreur

|   |  |
|---|--|
| <br><b>10 fois</b> | <p>Le moteur tubulaire est bloqué.</p> <p>► L'émetteur confirme la programmation par 10 clignotements en rouge de l'anneau de LED.</p>             |
| <br><b>5 fois</b>  | <p>Le moteur tubulaire est en surchauffe.</p> <p>► L'émetteur confirme la programmation par 5 clignotements en rouge/jaune de l'anneau de LED.</p> |
|                    | <p>Le moteur tubulaire n'est pas accessible.</p> <p>► L'émetteur confirme la programmation par un allumage en rouge de l'anneau de LED.</p>        |

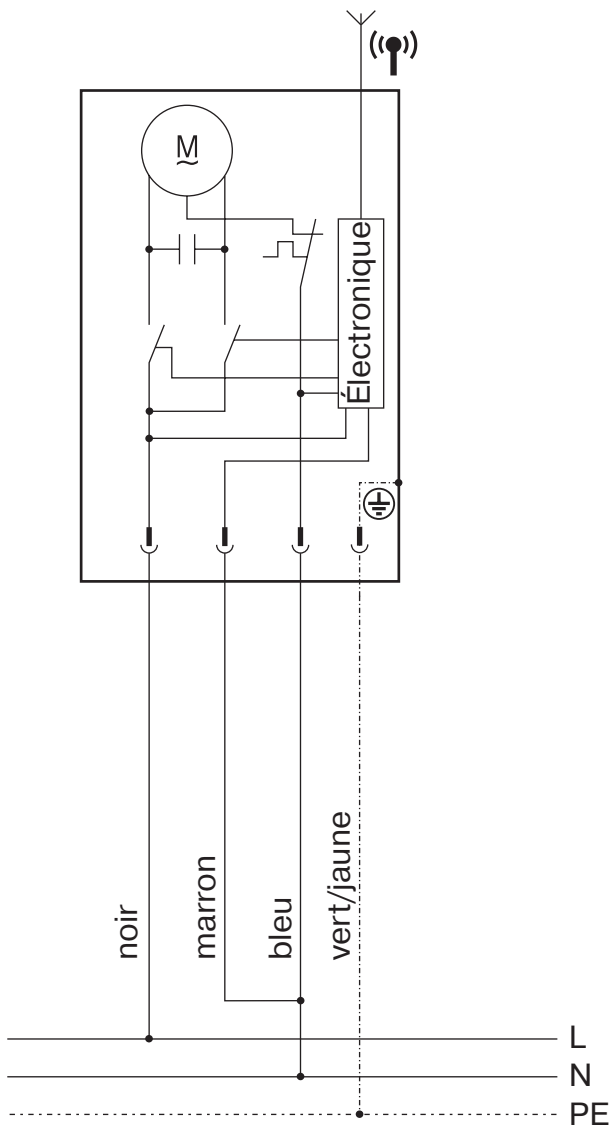
## Que faire si...

| Problème   | Comment y remédier  |
|--|---|
| Le moteur tubulaire ne démarre pas.  | Programmez un nouvel émetteur.  |
|  | Amenez l'émetteur dans la zone de portée du moteur tubulaire.   |
|  | Actionnez au moins 5x la touche de déplacement ou la touche d'arrêt de l'émetteur à proximité immédiate du moteur tubulaire.  |
|  | Positionnez la/les pile(s) correctement dans l'émetteur ou remplacez-la/les.  |
|  | Contrôlez le branchement électrique.  |
|  | Le disjoncteur thermique intégré dans le moteur tubulaire s'est déclenché. Attendez que le disjoncteur thermique libère de nouveau le moteur tubulaire.   |
| Impossible de régler l'affectation du sens de rotation sur le moteur tubulaire.                                | Effacez les positions de fin de course (voir le chapitre correspondant Effacement des positions de fin de course) et réglez de nouveau l'affectation du sens de rotation.   |
| L'affectation du sens de rotation est incorrecte après l'effacement des positions de fin de course.            | Modifiez le sens de rotation avec l'émetteur correspondant ou le commutateur de sens de rotation du moteur tubulaire.   |
| Le moteur tubulaire s'arrête au hasard, la poursuite de la course dans la même direction n'est pas possible.   | Le moteur tubulaire a reconnu une augmentation de la sollicitation. Faites-le marcher brièvement en sens inverse, puis reprenez la course dans la direction souhaitée.  |
|  | Le moteur tubulaire est en surcharge dans l'application. Utilisez un moteur tubulaire avec un couple plus élevé.  |
|  | Effacez les fins de course puis réglez-les de nouveau.  |
| Le moteur n'atteint pas la position de fin de course déterminée lors de la course de programmation.            | Pour des raisons de sécurité, le moteur réagit sensiblement aux obstacles lors de la course de programmation afin d'éviter toute détérioration. Abaissez brièvement puis remontez le tablier/la toile jusqu'à ce qu'il/elle atteigne la position de fin de course supérieure. |
| L'anneau de LED s'allume en rouge lors de la sélection du récepteur pour le mode de réglage.                   | Réduisez la distance du récepteur.  |
|  | Contrôlez les raccords électriques du récepteur.  |
|  | Passez le récepteur en mode de programmation.   |
|  | Ajoutez l'émetteur à l'installation.  |
| Le réglage souhaité ne peut pas être modifié.  | Assurez-vous que l'émetteur CentronicPlus se trouve bien en mode de réglage.  |
| Le moteur tubulaire dépasse la position de fin de course ou n'atteint pas la position de fin de course réglée. | Réparez l'installation électrique, puis réglez de nouveau les fins de course.   |
|  | Contrôlez l'installation électrique, supprimez les appareils externes, réglez de nouveau les positions de fin de course.  |
|  | Les butées sont cassées ou bien une ou plusieurs attaches sont cassées. Réparez l'installation ; effacez les fins de course puis réglez-les de nouveau.   |
| Le moteur tubulaire ne se déplace pas dans la direction donnée.  | Le moteur tubulaire est en surchauffe. Après quelques minutes, le moteur tubulaire est de nouveau opérationnel.   |
|  | Le moteur tubulaire est défectueux (ne se déplace pas même après une durée d'immobilisation prolongée). Remplacez le moteur tubulaire.  |
|  | Débloquez l'obstacle, éliminez-le et mettez le tablier/la toile en marche dans la direction désirée.  |
|  | Contrôlez le branchement électrique.  |



| Problème  | Comment y remédier   |
|---|--|
| Le moteur tubulaire tourne toujours 1 seconde env. seulement.   | Le moteur tubulaire est défectueux. Remplacez le moteur tubulaire.   |
| Le moteur tubulaire se déconnecte automatiquement avant la programmation de la première position de fin de course souhaitée.  | Le moteur tubulaire a reconnu une augmentation du couple.<br>Libérez et éliminez l'obstacle. Dépassez ensuite cette position jusqu'à la position de fin de course souhaitée. |
| Le réglage des positions de fin de course via Auto-Install ne fonctionne pas correctement.  | Utilisez une lame finale plus lourde.  |
|   | Déplacez le tablier/la toile dans la position de fin de course de descente souhaitée et réglez un point.   |
| Le moteur tubulaire rencontre un obstacle et effectue un déplacement en sens inverse. Toutefois, il ne vérifie pas une seconde fois si l'obstacle est toujours présent. | L'installation n'est pas encore terminée. Déplacez le tablier/la toile jusqu'à ce que la position de fin de course « butée » ait été atteinte 3 fois.                        |

### Exemple de raccordement



# Déclaration de conformité

BECKER-ANTRIEBE GMBH  
Friedrich-Ebert-Str. 2 – 4  
35764 Sinn, Allemagne



- Original -

## Déclaration de conformité UE

Document n° : **5100 310 077 0**

Par la présente, nous certifions que la série de produits ci-après

Désignation du produit : **Moteur tubulaire**

Désignation des types : **P5/16.., P5/20.., P5/30.., P9/16..,  
R8/17.., R12/17.., R20/17.., R30/17.., R40/17.., R50/11..,  
L50/17.., L60/11.., L60/17.., L70/17.., L80/11.., L80/17..,  
L100/11.., L120/11..**

Version : **C; P, R, S, E, O; F1...F99; +; A0...z9**

Numéros de série : **à partir de 231600001**

est conforme aux dispositions pertinentes des directives suivantes :

**Directive 2006/42/CE (MD) L157, 09.06.2006**

**Directive 2014/53/UE (RED) L153, 22.05.2014**

**Directive 2011/65/UE (RoHS) L174, 01.07.2011**

En outre, les objectifs de sécurité prévus par la **directive basse tension 2006/95/CE** ont été respectés conformément à l'annexe I, point 1.5.1 de la directive 2006/42/CE.

Normes appliquées :

**DIN EN 60335-1:2020  
EN 60335-2-97:2017**

**EN 300220-2:2018  
EN 301489-3:2019**

**EN 62479:2011**

**EN 14202:2004**

Responsable de la constitution du dossier technique :  
Becker-Antriebe GmbH, Friedrich-Ebert-Str. 2 – 4, 35764 Sinn, Allemagne

Déclaration de conformité établie à :

Sinn, 13.04.2023

Lieu, date

A handwritten signature in black ink, appearing to read "Maik Wiegelmann", written over a horizontal line.

Maik Wiegelmann, Direction

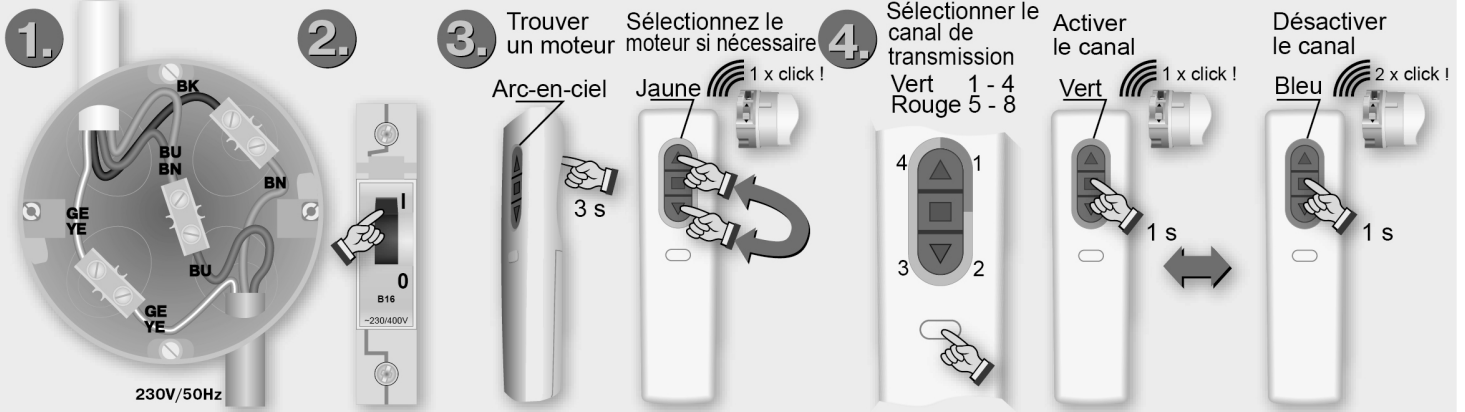
La présente déclaration atteste de la conformité avec les directives mentionnées, mais ne constitue pas une garantie de caractéristiques. Les consignes de sécurité contenues dans la documentation technique jointe au produit doivent impérativement être observées.

CE Antriebe Bidi 5100 310 077 0 a\_fr



# Mise service - Moteur tubulaire - Type C18 PLUS

## Ajouter à l'installation et attribuer le canal sélectionné



## Programmation en mode réglage

